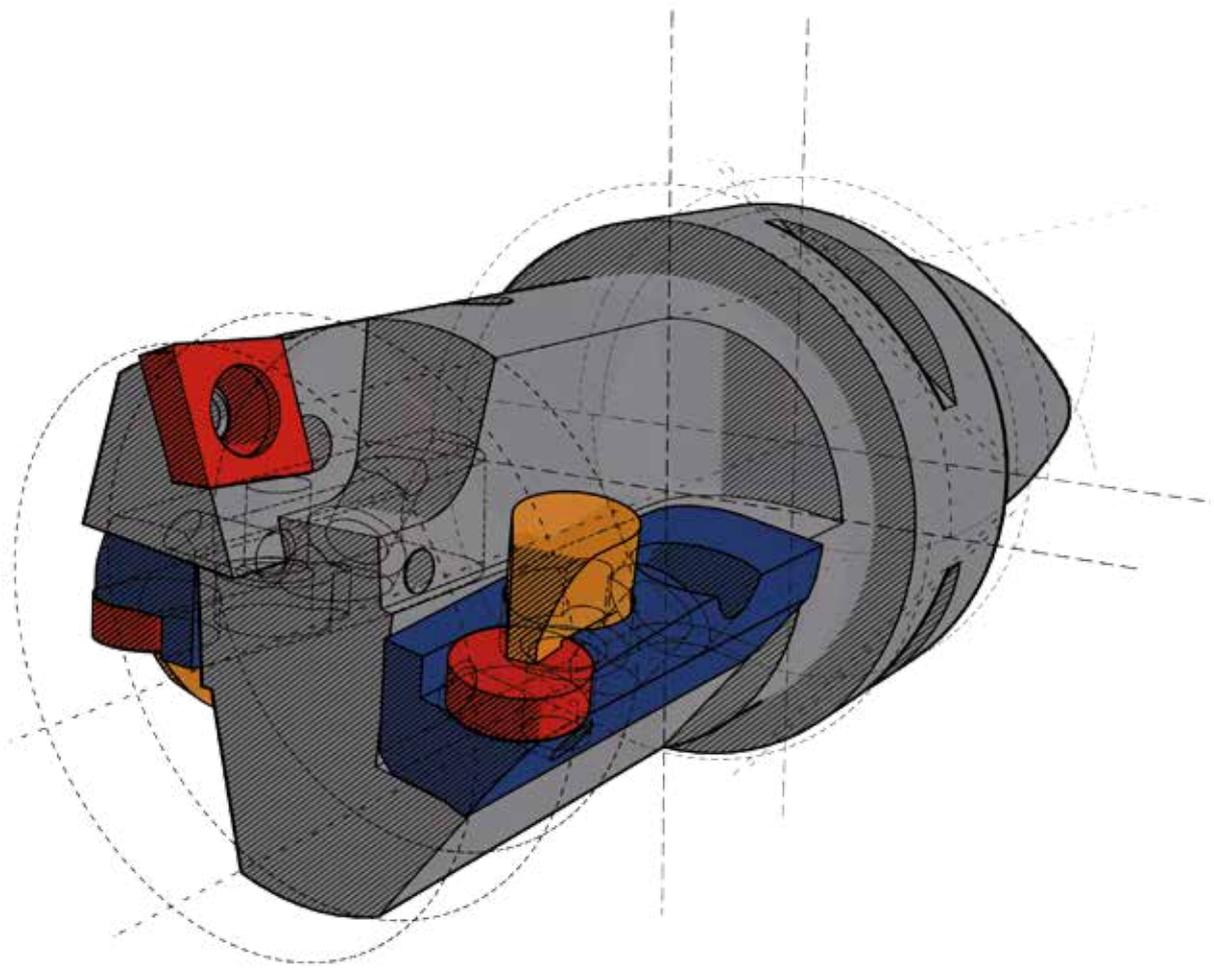




SPEEDY[©]turn



SPEEDY[®]turn Räderbearbeitung - hart

Korrigierbarer Zweischneider

– produktiver geht's nicht!



- bis über 1 mm/ Umdrehung
- Korrigierbar über X-Achse
- Hohe Prozesssicherheit
- Bessere Bohrungsqualität
- ab Ø 13 mm

Für schnellere und genauere Ergebnisse in der Räderbearbeitung bei der Hartzerspanung.

$V_c = 170 \text{ m / min}$

$f = 0,7 \text{ mm / U}$



*Schnittdaten und Fertigungsbeispiel
Räderbearbeitung mit SPEEDY@turn*

MAS
TOOLS & ENGINEERING

MAS GmbH

Postfach 1840 · 71208 Leonberg
Glemseckstraße 69 · 71229 Leonberg

Tel. +49 7152-6065-0
Fax +49 7152-6065-65

zentrale@mas-tools.de
www.mas-tools.de



 MAS SPEEDY@turn 09.2016
Änderungen / Irrtümer vorbehalten