

Beschichtete CBN-Platten mit unterschiedlichen Schneidenausführungen zum Hartdrehen von Stahl

**BNC100/BNC160/BNC200/BNC300**

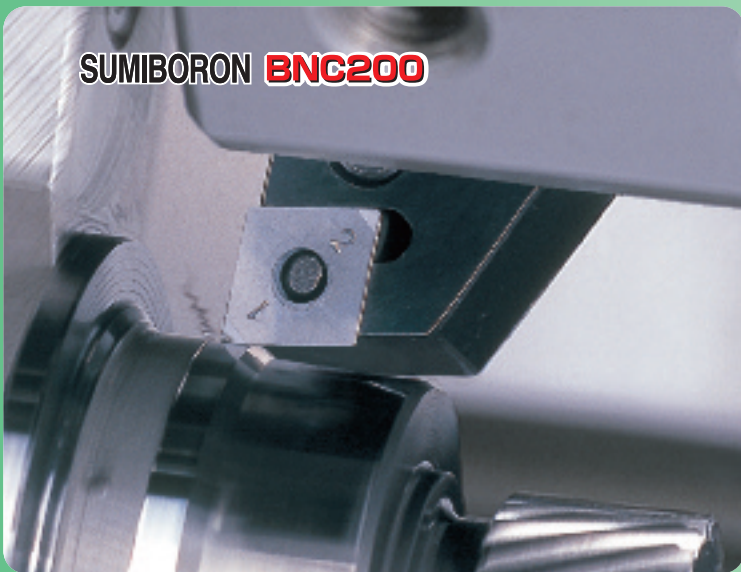
SUMIBORON **BNC100**



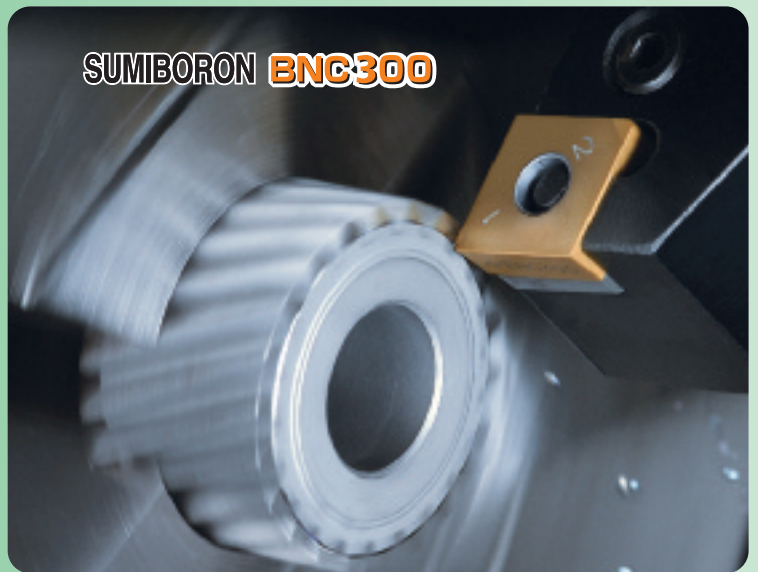
SUMIBORON **BNC160**



SUMIBORON **BNC200**



SUMIBORON **BNC300**



**PROGRAMM-  
ERWEITERUNG**

**Neue schneidfreudige und stabile Schneidkantengeometrien**

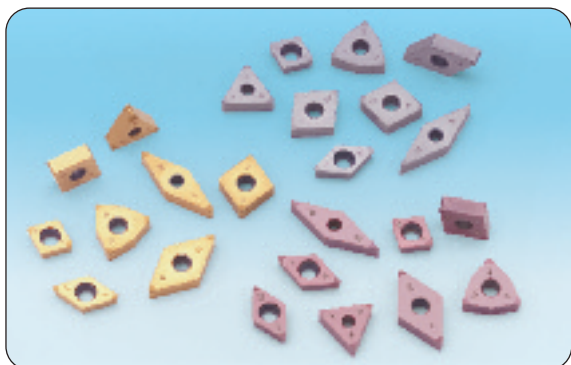
**Mehrschneidige Wendeschneidplattenausführung**

**Schneidet schnell - zerschneidet die Kosten**

 **SUMITOMO**

CARBIDE - CBN - DIAMOND

## BNC200 ist die erste Empfehlung zur Bearbeitung von gehärteten Stählen




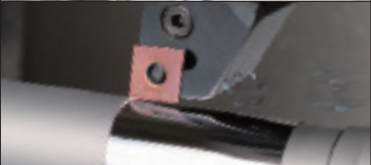


### ■ Eigenschaften

Aufbauend auf dem weltweiten Erfolg bei der Bearbeitung gehärteter Stähle mit Sumiboron Wendeschneidplatten führte das Hinzufügen von hitze- und verschleißfesten Beschichtungen zu einer Vielzahl von neuen zähen CBN Substraten zu einer neuen Generation von Hochleistungs-Wendeschneidplatten.

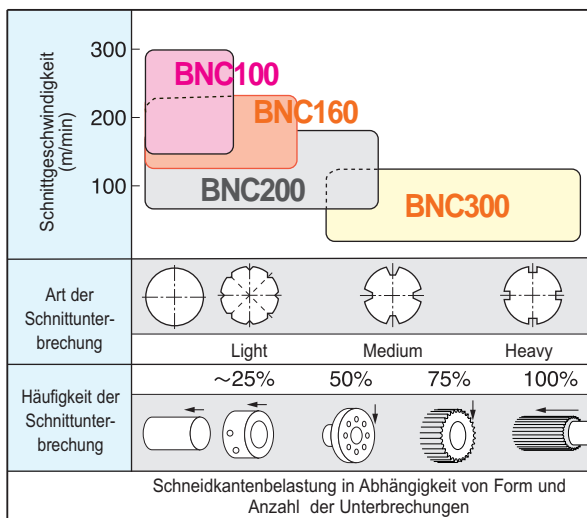
Im Hinblick auf die Wirtschaftlichkeit wurden diese mehrschneidig ausgeführt.

Wählen Sie die passende Wendeschneidplatte für Ihre Anwendung und führen Sie Ihre Hartdrehbearbeitung hin zu diesem neuen Industriestandard.

### ■ Beschichtete CBN Sorten und entsprechende Anwendungsbereiche

| Sorte         | Anwendungsbereich   | Merkmale   | Härte (Hv) (GPa) | Biegebruchfestigkeit (GPa) |
|---------------|---|--|------------------|----------------------------|
| <b>BNC100</b> |  Hochgeschwindigkeitsbearbeitung im Voll- und leicht unterbrochenem Schnitt | Hochgeschwindigkeitssorte zum Schlichten für Anwendungen im Voll- und leicht unterbrochenen Schnitten  | 29 ~ 32          | 1,00 ~ 1,10                |
| <b>BNC160</b> |  Hochpräzisionsbearbeitung   | Sorte für höchste Präzision im Vollschnitt - ideal bei der Anforderung an beste Oberflächengüten   | 31 ~ 33          | 1,10 ~ 1,20                |
| <b>BNC200</b> |  Voll- und leicht bis mittelschwer unterbrochener Schnitt                  | Universalsorte im niedrigen bis hohen Schnittgeschwindigkeitsbereich mit erweiterter Standzeit - geeignet zur Entfernung einsatzgehärteter Schichten | 33 ~ 35          | 1,10 ~ 1,20                |
| <b>BNC300</b> |  Stark unterbrochener Schnitt  | Zähe Sorte für Anwendungen mit schweren Schnittunterbrechungen   | 33 ~ 35          | 1,15 ~ 1,25                |

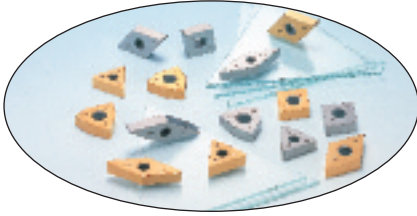
### ■ Anwendungsbereich



| Bedingungen                 |   | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min) |     |     |     |
|-----------------------------|---|---|-----|-----|-----|
|                             |   | 50  | 100 | 200 | 300 |
| Gehärtete Stähle            | Hochpräzisionsbearbeitung (1,6~3,2 Rz)                          | BNC160                                    |     |     |     |
|                             | HSC   | BNC100                                    |     |     |     |
|                             | Allg. Anwendung (Vollschnitt bis leicht unterbrochener Schnitt) | BNC100<br>BNC160<br>BNC200                |     |     |     |
|                             | Unterbrochener Schnitt  | BNC200                                    |     |     |     |
|                             | Schwer unterbrochener Schnitt                                   | BNC300                                    |     |     |     |
| Einsatzgehärtete Werkstücke |   | BNC200                                    |     |     |     |

## Große Auswahl für verbesserte Leistungen durch verschiedene Schneidkantenausführungen

### Mehrschneidige Einwegplatten



#### ■ Eigenschaften

- Wendeschneidplatten mit mehreren eingelöteten Einwegschnitten bieten Kostenvorteile gegenüber einschneidigen Wendeschneidplatten
- Beschichtetes SumiBoron ist auch als doppelseitige Wendeschneidplatte verfügbar. Bei rhombischen sowie vier- und dreieckige Formen stehen bis zu sechs Schneidecken usw. zur Verfügung.
- Aufgrund der geschliffenen Seitenflächen entsprechen die mehrschneidigen Einweg-Wendeschneidplatten der G-Toleranz. Zusätzlich erleichtert die Nummerierung der Schnitten die Handhabung für den Anwender.

### Schneidkantenausführungen

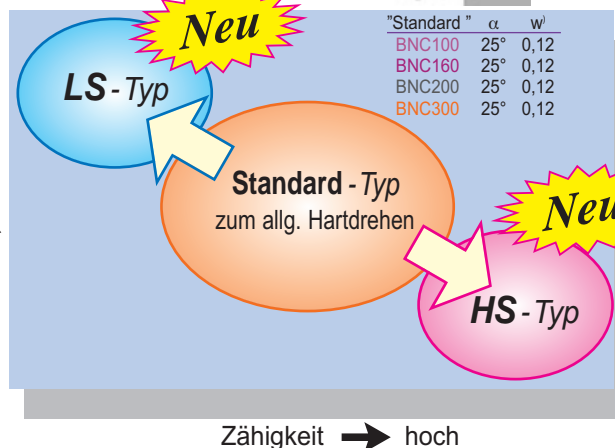
#### ● "LS"- Typ Schneide zum weichen Schnitt

Für verbesserte Oberflächengüten

Für höhere Bearbeitungsgenauigkeit

| (*) LS | $\alpha$ | w    |
|--------|----------|------|
| BNC100 | 15°      | 0,17 |
| BNC160 | 20°      | 0,10 |
| BNC200 | 15°      | 0,10 |

Schnittverhalten  
↑ weich

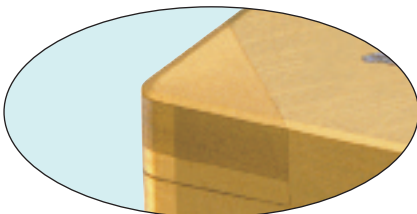


#### ● "HS"- Typ mit zähen Schneidkanten

Für verbesserte Bruchfestigkeit

| (*) HS | $\alpha$ | w    |
|--------|----------|------|
| BNC160 | 30°      | 0,17 |
| BNC200 | 35°      | 0,17 |
| BNC300 | 35°      | 0,17 |

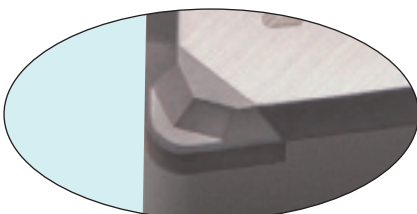
### Einweg-Wiper Schneidplatte



#### ■ Eigenschaften

- SumiBoron mit "Wiper" Einwegschnitte für die Zerspanung gehärteter Stähle
- Exzellente Oberflächenqualität, vergleichbar mit Schleifqualität
- Diese mehrschneidigen Wendeschneidplatten haben geschliffene Seitenflächen und werden in einer G-Toleranz gefertigt. Zusätzlich bietet die Nummerierung der Schnitten eine bessere Orientierung und Handhabung für den Anwender.

### "Break Master" mit "SV"- Typ Spanbrecher



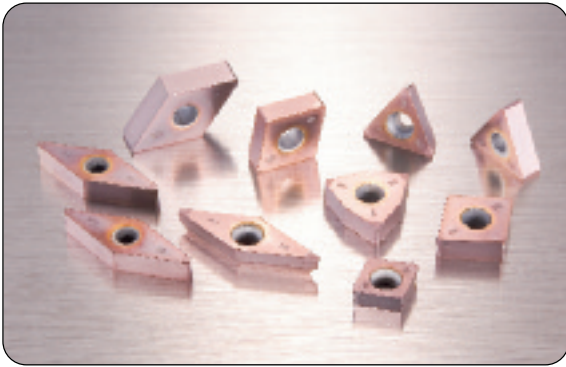
#### ■ Eigenschaften

- Weltweit erste CBN-Schneidplatten mit Spanbrecher.
- Speziell für die Entfernung einsatzgehärteter Schichten.
- Der Spanbrecher ist in der CBN Schneide integriert, so dass durchweg eine gute Spankontrolle erreicht wird. Die spezielle Spanbrechergeometrie bietet eine gute Spankontrolle, insbesondere in gehärteten Werkstücken bis in die weicheren Schichten hinein.



# Beschichtete SUMIBORON BNC100

## Ein neu entwickelte Premium-Sorte für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl bei hohen Schnittgeschwindigkeiten



### ■ Eigenschaften

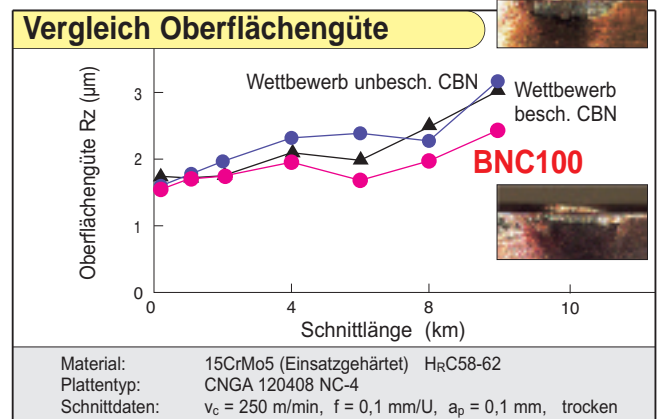
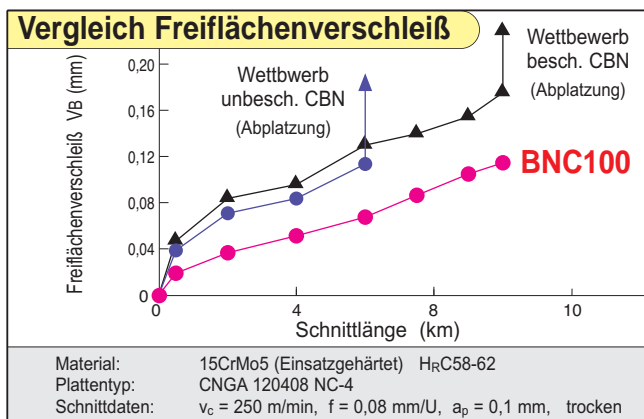
Das bronzefarbene Sumiboron BNC100 zeichnet sich durch eine exzellente plastische Deformationsbeständigkeit und Wärmeleitfähigkeit aus. Ein neuartiges Substrat und eine spezielle TiCN-Beschichtung ermöglichen somit stabile und verlässliche Fertigungsgüten und hohe Standzeiten für eine Vielzahl von Anwendungen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten.

Ideal im glatten Schnitt als auch bei leichten Schnittunterbrechungen und hohen Schnittgeschwindigkeiten.

### ■ Vorteile

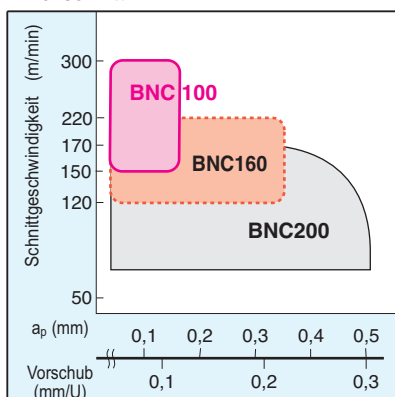
- **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung!**  
Sumiboron eignet sich für Voll- und leicht unterbrochene Schnitte bei hohen Schnittgeschwindigkeiten von  $v_c = 150 \sim 300$  m/min.
- **Kalkulierbare Standzeit!**  
Die stabile lange Lebensdauer wird aufgrund der ausgezeichneten Verschleißfestigkeit selbst bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung realisiert.
- **Ausgezeichnete Oberflächengüte!**  
Eine konstante Rauigkeit von  $< 6,3Rz$  als Richtwert wird bei unterschiedlichsten Bearbeitungen im Voll- und leicht unterbrochenem Schnitt einfach realisiert.

### ■ Leistung

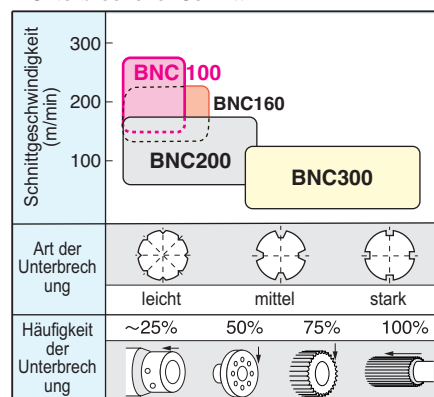


### ■ Anwendung

#### ● Vollschnitt



#### ● Unterbrochener Schnitt



### ■ Empfohlene Schnittbedingungen

| $v_c$ (m/min)       | $f$ (mm/U) | $a_p$ (mm) |
|---------------------|------------|------------|
| 100 150 200 250 300 | 0,03-0,2   | 0,03-0,3   |

\* Kühlmittel beim Vollschnitt: trocken oder nass  
beim unterbrochenen Schnitt: trocken


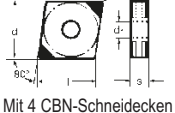
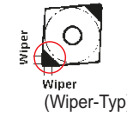

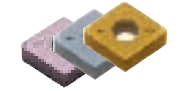

# Beschichtete SUMIBORON Einwegschneidplatten

CN-- & DN-- Typ neg. Schneidplatten

**H** Hardened Steel


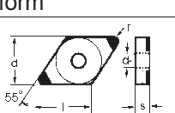




## CNGA / CNGG

● G-Klasse SumiBoron (CBN, "Multi-Corner" Einwegplatten)

| Plattenform   |  | ISO Kat.-Nr.   | r                 | Beschichtet |             |             |             | Abmessungen (mm) |      |         |      |                |
|---|--|--|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------|------|---------|------|----------------|
|   |  |  |                   | CBN         |             |             |             | CN--             | ℓ    | ød (IC) | s    | d <sub>1</sub> |
|   |  |  |                   | BNC100      | BNC160      | BNC200      | BNC300      | 1204--           | 12,9 | 12,7    | 4,76 | 5,5            |
| <br>Standardtyp mit "Allround"-Schneidkanten<br>Mit 4 CBN-Schneidecken       | <br>CNGA 120404 NC-4<br>CNGA 120408 NC-4<br>CNGA 120412 NC-4            | 0,4<br>0,8<br>1,2  | ●<br>●<br>●       | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● |             |                  |      |         |      |                |
|   | <br>Wiper (Wiper-Typ)   | CNGA 120404 NC-W-4<br>CNGA 120408 NC-W-4                       | 0,4<br>0,8        | ●<br>●      | ●<br>●      | ●<br>●      | ●<br>●      |                  |      |         |      |                |
|   | <br>LS - Typ Schneidkante zum weichen Schnitt<br>Mit 2 CBN-Schneidecken | CNGA 120404 LS-NC2<br>CNGA 120408 LS-NC2<br>CNGA 120412 LS-NC2 | 0,4<br>0,8<br>1,2 | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | <b>Neu</b>       |      |         |      |                |
| <br>HS - Typ mit zähen Schneidkanten<br>Mit 2 CBN-Schneidecken               | CNGA 120404 HS-NC2<br>CNGA 120408 HS-NC2<br>CNGA 120412 HS-NC2   | 0,4<br>0,8<br>1,2  | ●<br>●<br>●       | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | <b>Neu</b>  |                  |      |         |      |                |
| <br>Break Master - SV<br>SV - Typ mit Spanbrecher<br>Mit 4 CBN-Schneidecken | CNGG 120404 N-SV NC4<br>CNGG 120408 N-SV NC4<br>CNGG 120412 N-SV NC4   | 0,4<br>0,8<br>1,2  |                   |             |             | ●<br>●<br>● |             |                  |      |         |      |                |

## DNGA / DNGG

● G-Klasse SumiBoron (CBN, "Multi-Corner" Einwegplatten)

| Plattenform  |  | ISO Kat.-Nr.   | r                 | Beschichtet |             |             |             | Abmessungen (mm) |      |         |      |                |
|--|--|--|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------|------|---------|------|----------------|
|  |  |  |                   | CBN         |             |             |             | DN--             | ℓ    | ød (IC) | s    | d <sub>1</sub> |
|  |  |  |                   | BNC100      | BNC160      | BNC200      | BNC300      | 1104--           | 11,6 | 9,525   | 4,76 | 3,81           |
|  |  |  |                   |             |             |             |             | 1506--           | 15,5 | 12,7    | 6,35 | 5,16           |
| <br>Standardtyp mit "Allround"-Schneidkanten<br>Mit 2 CBN-Schneidecken      | <br>DNGA 110404 NC-2<br>DNGA 110408 NC-2<br>DNGA 110412 NC-2            | 0,4<br>0,8<br>1,2  |                   |             |             | ●<br>●      |             |                  |      |         |      |                |
|  | <br>Standardtyp mit "Allround"-Schneidkanten<br>Mit 4 CBN-Schneidecken  | DNGA 150604 NC-4<br>DNGA 150608 NC-4<br>DNGA 150612 NC-4       | 0,4<br>0,8<br>1,2 | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● |                  |      |         |      |                |
|  | <br>LS - Typ Schneidkante zum weichen Schnitt<br>Mit 2 CBN-Schneidecken | DNGA 150604 LS-NC2<br>DNGA 150608 LS-NC2<br>DNGA 150612 LS-NC2 | 0,4<br>0,8<br>1,2 | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | <b>Neu</b>       |      |         |      |                |
| <br>HS - Typ mit zähen Schneidkanten<br>Mit 2 CBN-Schneidecken              | DNGA 150604 HS-NC2<br>DNGA 150608 HS-NC2<br>DNGA 150612 HS-NC2   | 0,4<br>0,8<br>1,2  | ●<br>●<br>●       | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | ●<br>●<br>● | <b>Neu</b>  |                  |      |         |      |                |
| <br>Break Master - SV<br>SV - Typ mit Spanbrecher<br>Mit 4 CBN-Schneidecken | DNGG 150604 N-SV NC4<br>DNGG 150608 N-SV NC4<br>DNGG 150612 N-SV NC4   | 0,4<br>0,8<br>1,2  |                   |             |             | ●<br>●<br>● |             |                  |      |         |      |                |

● = Euro-Lager

Packungseinheit, Bestellbeispiel; 1 Stück

CNGA 160404 NC-4, BNC100

Gehärteter Stahl

## SNGA

● G-Klasse SumiBoron (CBN, "Multi-Corner" Einwegplatten )

| Plattenform  | ISO Kat.-Nr.                                     | r          | Beschichtet                          |                  |                  |            | Abmessungen (mm) |      |         |      |
|--|--|------------|--------------------------------------|------------------|------------------|------------|------------------|------|---------|------|
|  |  |            | CBN                                  |                  |                  |            | SN--             | ℓ    | ød (IC) | s    |
| <p>Standardtyp mit "Allround"- Schneidkanten</p> <p>Mit 4 CBN-Schneidecken</p> | <p>SNGA 120408 NC-4<br/>SNGA 120412 NC-4</p>     | 0,8<br>1,2 | BNC100<br>BNC160<br>BNC200<br>BNC300 | ●<br>●<br>●<br>● | ●<br>●<br>●<br>● | 1204--     | 12,7             | 12,7 | 4,76    | 5,16 |
| <p>HS - Typ mit zähen Schneidkanten</p> <p>Mit 2 CBN-Schneidecken</p>          | <p>SNGA 120408 HS-NC2<br/>SNGA 120412 HS-NC2</p> | 0,8<br>1,2 | BNC100<br>BNC160<br>BNC200<br>BNC300 | ●<br>●<br>●<br>● | ●<br>●<br>●<br>● | <b>Neu</b> |                  |      |         |      |

## TNGA / TNGG

● G-Klasse SumiBoron (CBN, "Multi-Corner" Einwegplatten )

| Plattenform  | ISO Kat.-Nr.  | r                 | Beschichtet                          |                  |                  |            | Abmessungen (mm) |       |         |      |
|--|---|-------------------|--------------------------------------|------------------|------------------|------------|------------------|-------|---------|------|
|  |   |                   | CBN                                  |                  |                  |            | TN--             | ℓ     | ød (IC) | s    |
| <p>Standardtyp mit "Allround"- Schneidkanten</p> <p>Mit 6 CBN-Schneidecken</p>         | <p>TNGA 160404 NC-6<br/>TNGA 160408 NC-6<br/>TNGA 160412 NC-6</p>             | 0,4<br>0,8<br>1,2 | BNC100<br>BNC160<br>BNC200<br>BNC300 | ●<br>●<br>●<br>● | ●<br>●<br>●<br>● | 1604--     | 16,5             | 9,525 | 4,76    | 3,81 |
| <p>LS - Typ Schneidkante zum weichen Schnitt</p> <p>Mit 3 CBN-Schneidecken</p>         | <p>TNGA 160404 LS-NC3<br/>TNGA 160408 LS-NC3<br/>TNGA 160412 LS-NC3</p>       | 0,4<br>0,8<br>1,2 | BNC100<br>BNC160<br>BNC200<br>BNC300 | ●<br>●<br>●<br>● | ●<br>●<br>●<br>● | <b>Neu</b> |                  |       |         |      |
| <p>HS - Typ mit zähen Schneidkanten</p> <p>Mit 3 CBN-Schneidecken</p>                  | <p>TNGA 160404 HS-NC3<br/>TNGA 160408 HS-NC3<br/>TNGA 160412 HS-NC3</p>       | 0,4<br>0,8<br>1,2 | BNC100<br>BNC160<br>BNC200<br>BNC300 | ●<br>●<br>●<br>● | ●<br>●<br>●<br>● | <b>Neu</b> |                  |       |         |      |
| <p>Break Master - SV</p> <p>SV - Typ mit Spanbrecher</p> <p>Mit 4 CBN-Schneidecken</p> | <p>TNGG 160404 N-SV NC6<br/>TNGG 160408 N-SV NC6<br/>TNGG 160412 N-SV NC6</p> | 0,4<br>0,8<br>1,2 | BNC100<br>BNC160<br>BNC200<br>BNC300 | ●<br>●<br>●<br>● | ●<br>●<br>●<br>● |            |                  |       |         |      |

● = Euro-Lager

Packungseinheit, Bestellbeispiel ; 1 Stück

SNGA 120408 NC-4, BNC200


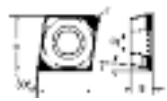

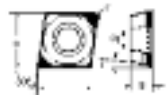
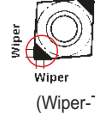
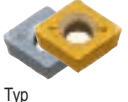
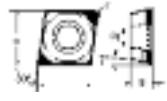

# Beschichtete SUMIBORON Einwegschneidplatten

CC-- & DC-- Typ 7° pos. Schneidplatten

**H** Gehärteter Stahl


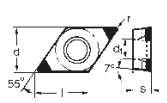

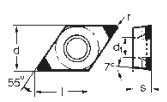

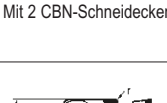




## CCGW

● G-Klasse SumiBoron (CBN, "Multi-Corner" Einwegplatten)

| Plattenform  |   | ISO Kat.-Nr.       | r   | Beschichtet |        |        |        | Abmessungen (mm) |        |         |     |  |  |
|--|---|--------------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------------------|--------|---------|-----|--|--|
|  |   |                    |     | CBN         |        |        |        | CC--             | ℓ      | ød (IC) | s   | d <sub>1</sub>   |  |
|  |   |                    |     | BNC100      | BNC160 | BNC200 | BNC300 | 0602--           | 09T3-- |         |     |  |  |
|  <p>Standardtyp mit "Allround"-Schneidkanten</p>  |  <p>Mit 2 CBN-Schneidecken</p>   | CCGW 060202 NC-2   | 0,2 | ●           | ●      | ●      | ●      | 6,45             | 6,35   | 2,38    | 2,8 |  |  |
|  |   | CCGW 060204 NC-2   | 0,4 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  |   | CCGW 060208 NC-2   | 0,8 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  <p>LS - Typ Schneidkante zum weichen Schnitt</p> |  <p>Mit 2 CBN-Schneidecken</p>   | CCGW 09T302 NC-2   | 0,2 | ●           | ●      | ●      | ●      | 9,7              | 9,525  | 3,97    | 4,4 |  |  |
|  |   | CCGW 09T304 NC-2   | 0,4 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  |   | CCGW 09T308 NC-2   | 0,8 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  <p>Wiper (Wiper-Typ)</p>                         |   | CCGW 09T304 NC-W-2 | 0,4 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  |   | CCGW 09T308 NC-W-2 | 0,8 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  <p>HS - Typ mit zähen Schneidkanten</p>        |  <p>Mit 2 CBN-Schneidecken</p> | CCGW 09T304 HS-NC2 | 0,4 |             |        |        | ●      | ●                |        |         |     |  |  |
|  |   | CCGW 09T308 HS-NC2 | 0,8 |             |        |        | ●      | ●                |        |         |     |  |  |

## DCGW

● G-Klasse SumiBoron (CBN, "Multi-Corner" Einwegplatten)

| Plattenform  |   | ISO Kat.-Nr.       | r   | Beschichtet |        |        |        | Abmessungen (mm) |        |         |     |  |  |
|--|---|--------------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------------------|--------|---------|-----|--|--|
|  |   |                    |     | CBN         |        |        |        | DC--             | ℓ      | ød (IC) | s   | d <sub>1</sub>   |  |
|  |   |                    |     | BNC100      | BNC160 | BNC200 | BNC300 | 0702--           | 11T3-- |         |     |  |  |
|  <p>Standardtyp mit "Allround"-Schneidkanten</p>  |  <p>Mit 2 CBN-Schneidecken</p> | DCGW 070202 NC-2   | 0,2 | ●           | ●      | ●      | ●      | 7,75             | 6,35   | 2,38    | 2,8 |  |  |
|  |   | DCGW 070204 NC-2   | 0,4 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  |   | DCGW 070208 NC-2   | 0,8 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  <p>LS - Typ Schneidkante zum weichen Schnitt</p> |  <p>Mit 2 CBN-Schneidecken</p> | DCGW 11T302 NC-2   | 0,2 | ●           | ●      | ●      | ●      | 11,6             | 9,525  | 3,97    | 4,4 |  |  |
|  |   | DCGW 11T304 NC-2   | 0,4 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  |   | DCGW 11T308 NC-2   | 0,8 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  <p>LS - Typ Schneidkante zum weichen Schnitt</p> |  <p>Mit 2 CBN-Schneidecken</p> | DCGW 070202 LS-NC2 | 0,2 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  |   | DCGW 070204 LS-NC2 | 0,4 | ●           | ●      | ●      | ●      |                  |        |         |     |  |  |
|  <p>HS - Typ mit zähen Schneidkanten</p>          |  <p>Mit 2 CBN-Schneidecken</p> | DCGW 11T304 HS-NC2 | 0,4 |             |        |        | ●      | ●                |        |         |     |  |  |
|  |   | DCGW 11T308 HS-NC2 | 0,8 |             |        |        | ●      | ●                |        |         |     |  |  |

● = Euro-Lager

Packungseinheit, Bestellbeispiel; 1 Stück CCGW 060202 NC-2, BNC100

SUMIBORON Pos. Platten

Gehärteter Stahl

## TPGW

● G-Klasse SumiBoron (CBN, Einwegplatten)

| Plattenform                                   | ISO Kat.-Nr.                         | r   | Beschichtet |        |        |        |
|---|--------------------------------------|-----|-------------|--------|--------|--------|
|   |                                      |     | CBN         |        |        |        |
|   |                                      |     | BNC100      | BNC160 | BNC200 | BNC300 |
| <br>Standardtyp mit "Allround"- Schneidkanten | <br>TPGW 080202 NC<br>TPGW 080204 NC | 0,2 |             |        | ●      |        |
|   |                                      | 0,4 |             |        | ●      |        |
|   | TPGW 110304 NC<br>TPGW 110308 NC     | 0,4 |             |        | ●      |        |
|   |                                      | 0,8 |             |        | ●      |        |

| Abmessungen (mm) |      |         |      |                |
|------------------|------|---------|------|----------------|
| TP--             | ℓ    | ød (IC) | s    | d <sub>1</sub> |
| 0802--           | 8,2  | 4,76    | 2,39 | 2,3            |
| 1103--           | 11,0 | 6,35    | 3,18 | 3,4            |

## VBGW

● G-Klasse SumiBoron (CBN, Einwegplatten)

| Plattenform                                   | ISO Kat.-Nr.   | r   | Beschichtet |        |        |            |
|---|--|-----|-------------|--------|--------|------------|
|   |  |     | CBN         |        |        |            |
|   |  |     | BNC100      | BNC160 | BNC200 | BNC300     |
| <br>Standardtyp mit "Allround"- Schneidkanten | <br>VBGW 110202 NC<br>VBGW 110204 NC<br>VBGW 110208 NC                 | 0,2 |             |        | ●      |            |
|   |  | 0,4 |             |        | ●      |            |
|   |  | 0,8 |             |        | ●      |            |
| <br>Standardtyp mit "Allround"- Schneidkanten | <br>Mit 2 CBN-Schneidecken<br>VBGW 160404 NC-2<br>VBGW 160408 NC-2     | 0,4 | ●           | ●      | ●      | ●          |
|   |  | 0,8 | ●           | ●      | ●      | ●          |
| <br>LS - Typ Schneidkante zum weichen Schnitt | <br>Mit 2 CBN-Schneidecken<br>VBGW 160404 LS-NC2<br>VBGW 160408 LS-NC2 | 0,4 | ●           | ●      | ●      | <b>Neu</b> |
|   |  | 0,8 | ●           | ●      | ●      |            |
| <br>HS - Typ mit zähen Schneidkanten          | <br>Mit 2 CBN-Schneidecken<br>VBGW 160404 HS-NC2<br>VBGW 160408 HS-NC2 | 0,4 |             |        | ●      | <b>Neu</b> |
|   |  | 0,8 |             |        | ●      |            |

| Abmessungen (mm) |      |         |      |                |
|------------------|------|---------|------|----------------|
| VB--             | ℓ    | ød (IC) | s    | d <sub>1</sub> |
| 1102--           | 11,0 | 6,35    | 2,38 | 2,8            |
| 1604--           | 16,6 | 9,515   | 4,76 | 4,4            |

SUMIBORON Pos. Platten

## ZNEX

● G-Klasse SumiBoron (CBN, Einwegplatten)

| Plattenform                                   | ISO Kat.-Nr.   | r   | Beschichtet |        |        |        |
|---|--|-----|-------------|--------|--------|--------|
|   |  |     | CBN         |        |        |        |
|   |  |     | BNC100      | BNC160 | BNC200 | BNC300 |
| <br>Standardtyp mit "Allround"- Schneidkanten | <br>ZNEX 040102 NC<br>ZNEX 040104 NC<br>ZNEX 040108 NC | 0,2 | ●           | ●      | ●      |        |
|   |  | 0,4 | ●           | ●      | ●      |        |
|   |  | 0,8 |             |        |        |        |

| Abmessungen (mm) |   |         |      |                |
|------------------|---|---------|------|----------------|
| ZN--             | ℓ | ød (IC) | s    | d <sub>1</sub> |
| 0401--           | - | 4,76    | 1,59 | 2,3            |

● = Euro-Lager

Packungseinheit, Bestellbeispiel ; 1 Stück

TPGW 080202 NC, BNC200





SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. (02154) 49 92-0, Fax (02154) 4992 9000, e-Mail: [Info@SumitomoTool.com](mailto:Info@SumitomoTool.com) Internet: [www.SumitomoTool.com](http://www.SumitomoTool.com)



Vertretung :