

Neue beschichtete Sorte für die allgemeine Stahlbearbeitung

AC8025P



Universelle Sorte für die Stahlbearbeitung
Hohe Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit
durch die neue „Absotech Platinum“
Technologie

AC8025P Beschichtete Sorte für die Stahlbearbeitung

■ Eigenschaften

- Neue universelle Sorte für die allgemeine Stahlbearbeitung.
- Mit verbesserter Ausbruchbeständigkeit durch die Implementierung der neuartigen „Absotech Platinum“ Technologie.
- Exzellenter Widerstand gegen Aufbauschneidenbildung.

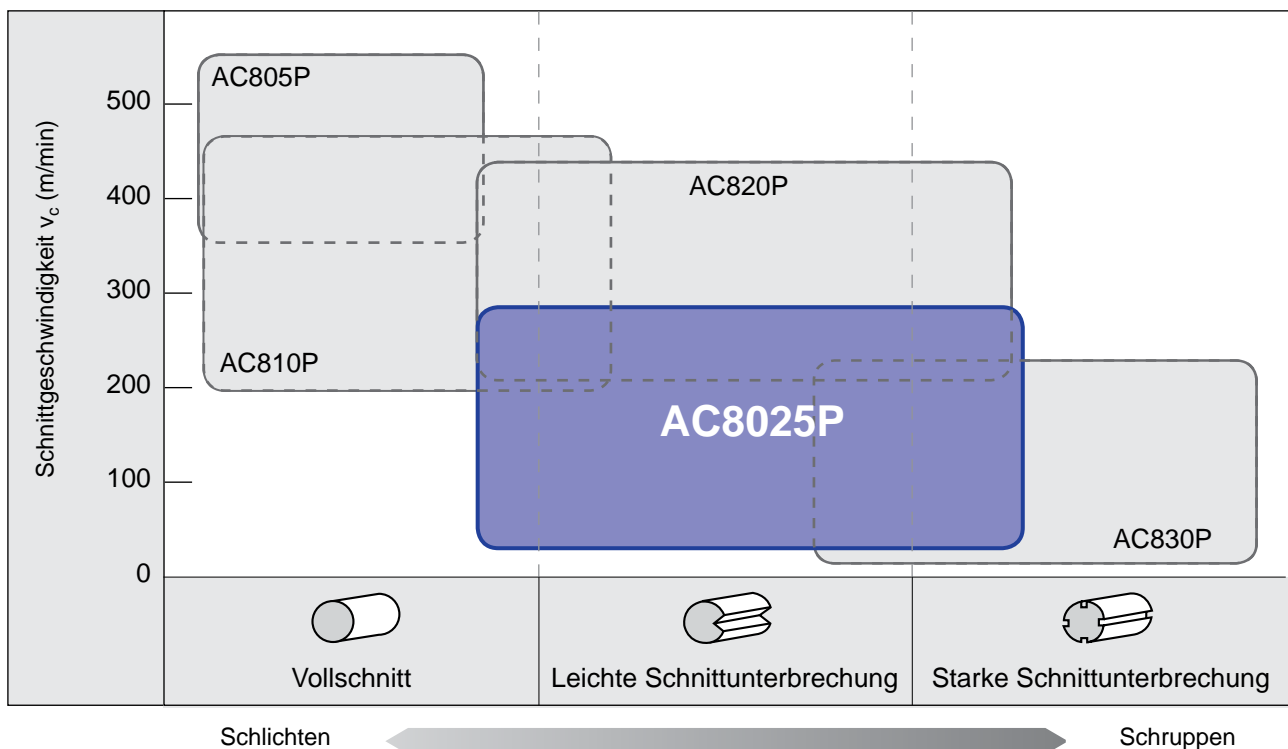


■ „Absotech Platinum“ - Vorzüge

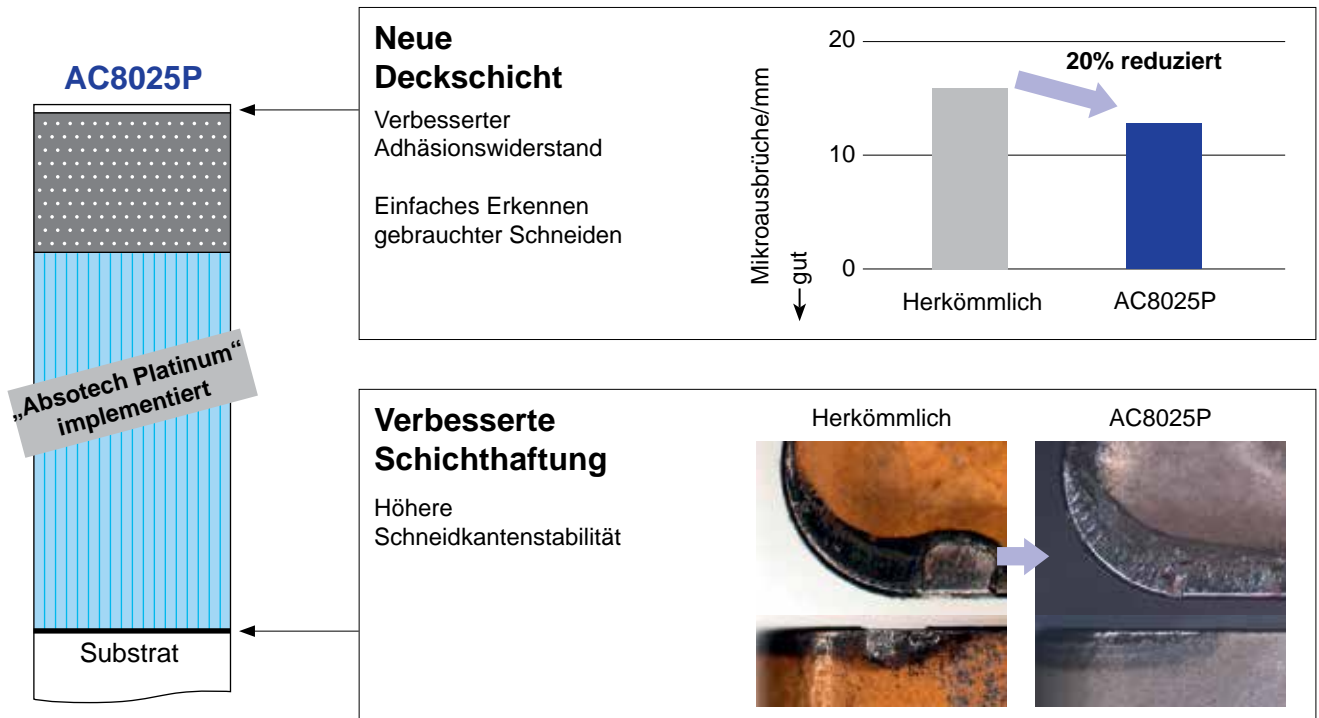
Mit der neuen „Absotech Platinum“ Technologie konnten sowohl die Festigkeit als auch die Oberflächenglätte der obersten Lage der Beschichtung deutlich verfeinert werden.

Die gleichzeitig stark verbesserte Haftung der eigens entwickelten CVD-Beschichtung wirkt doppelt so gut wie herkömmliche Beschichtungen gegen Abplatzungen und lässt damit eine stabile Bearbeitung zur Realität werden. Durch diese Entwicklungen wird die Sorte AC8025P zur ersten Wahl für das allgemeine Drehen von Stahl.

■ Anwendungsbereich

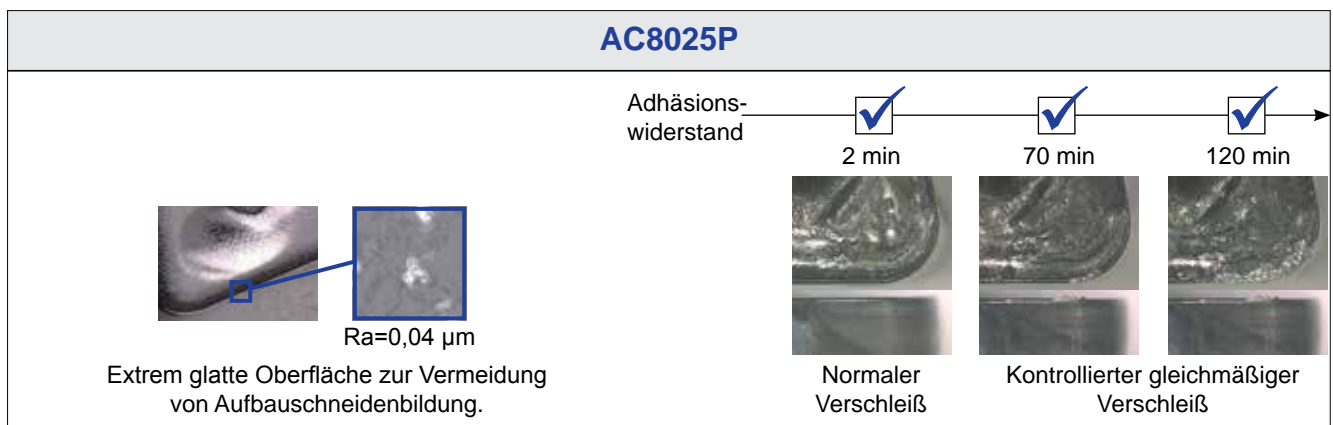
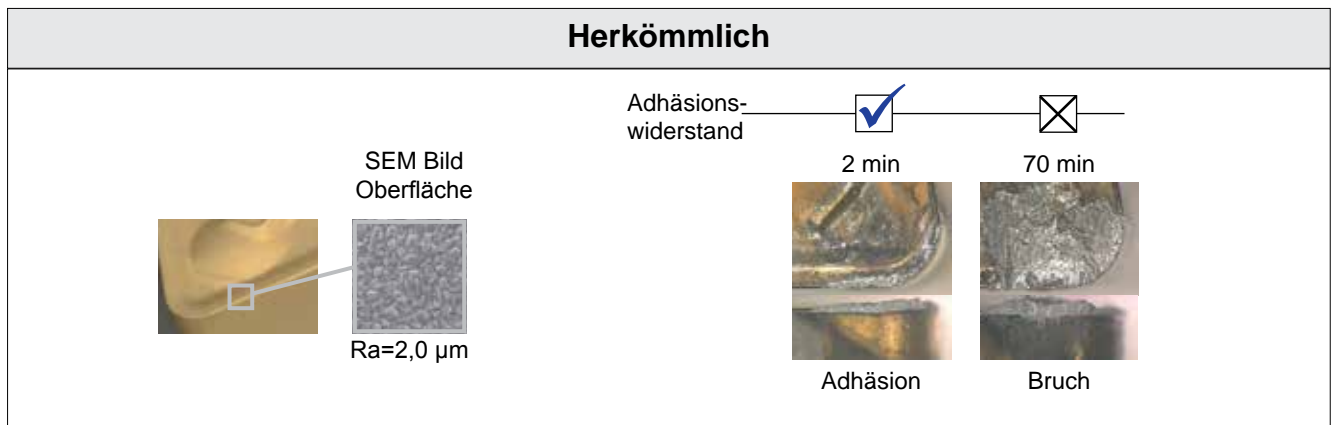


Schichtstruktur



Beschichtungsleistung





Material: 25CrMo5
 Schnittdaten: $v_c=100\text{--}300\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/U}$, $a_p=1,5\text{mm}$, Emulsion
 Platte: CNMG120408



AC8025P Schnittleistung




■ Schnittleistung

Material: 42CrMo4 Schnittdaten: $v_c=160\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/U}$, $a_p=3,0\text{mm}$, Emulsion Plattentyp: CNMG120408	Material: C45 Schnittdaten: $v_c=160\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/U}$, Emulsion Plattentyp: DCMT11T308
---	--

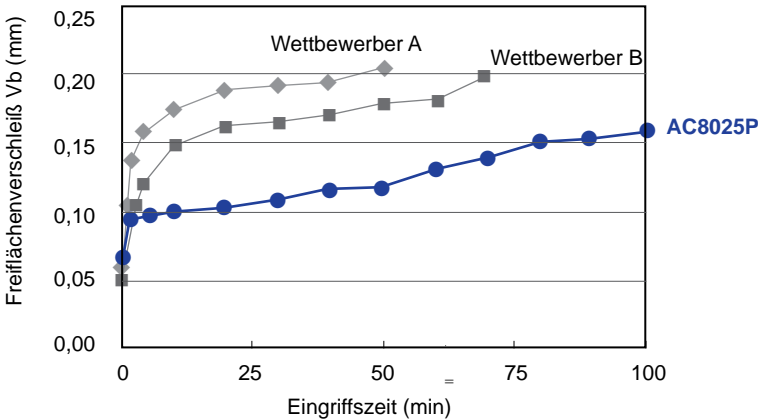
<p>NSE AC8025P</p>  <p>$t_e=50\text{ min}$</p>	<p>Wettbewerber A</p>  <p>$t_e=50\text{ min}$</p>	<p>NSE AC8025P 120 Stck.</p>  <p>$t_e=50\text{ min}$</p>	<p>Wettbewerber 80 Stck.</p>  <p>$t_e=50\text{ min}$</p>
---	--	--	---

AC8025P = Bessere Schichthaftung = höhere Schneidkantenstabilität

Material: 42CrMo4 Schnittdaten: $v_c=160\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/U}$, $a_p=3,0\text{mm}$, Emulsion Plattentyp: CNMG120408

<p>NSE AC8025P</p>  <p>$t_e=50\text{ min}$</p>	<p>Wettbewerber A</p>  <p>$t_e=50\text{ min}$</p>	<p>Wettbewerber B</p>  <p>$t_e=50\text{ min}$</p>
---	--	--

Freiflächenverschleiß V_b (mm)



Eingriffszeit (min)	NSE AC8025P V_b (mm)	Wettbewerber A V_b (mm)	Wettbewerber B V_b (mm)
0	0,05	0,05	0,05
5	0,08	0,14	0,10
10	0,10	0,18	0,12
20	0,11	0,19	0,13
30	0,12	0,20	0,14
40	0,13	0,20	0,15
50	0,13	0,21	0,16
60	0,14	0,21	0,17
70	0,15	0,21	0,18
80	0,16	0,21	0,19
90	0,16	0,21	0,20
100	0,17	0,21	0,21

AC8025P = ausgezeichnete Verschleißbeständigkeit

■ Negative Schneidplatten

◇ 80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	CNMG 120404NLU	●				0,4
	120408NLU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NLU	●				1,2
	CNMG 120404NLUW	●				0,4
	120408NLUW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NLUW	●				1,2
	CNMG 120404NEF	●				0,4
	120408NEF	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NEF	●				1,2
	CNMG 120408NSX	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 090304NSU	●	9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 120404NSU	●				0,4
	120408NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NSU	●				1,2
	CNMG 120404NSE	●				0,4
	120408NSE	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NSE	●				1,2
	CNMG 120408NSEW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NSEW	●				1,2
	CNMG 090304NGU	●	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308NGU	●				0,8
	CNMG 120404NGU	●				0,4
	120408NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NGU	●				1,2
	120416NGU	●				1,6
	CNMG 160608NGU	●				0,8
160612NGU	●	15,875	6,35	6,35	1,2	
160616NGU	●				1,6	
	CNMG 120408NGUW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NGUW	●				1,2
	CNMG 120404NGE	●				0,4
	120408NGE	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NGE	●				1,2
	120416NGE	●				1,6
	CNMG 160612NGE	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NGE	●				1,6
	CNMG 190612NGE	●	19,05	6,35	7,94	1,2
190616NGE	●				1,6	
	CNMG 120404NUG	●				0,4
	120408NUG	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NUG	●				1,2
	CNMG 120404NEG	●				0,4
	120408NEG	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NEG	●				1,2
	CNMG 160608NEG	●				0,8
160612NEG	●	15,875	6,35	6,35	1,2	
160616NEG	●				1,6	
	CNMG 120404NUP	●				0,4
	120408NUP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NUP	●				1,2
	CNMG 190612NUP	●	19,05	6,35	7,94	1,2

◇ 80° Rhombischer Typ




Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	CNMG 120408NMU	●				0,8
	120412NMU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NMU	●				1,6
	CNMG 160608NMU	●				0,8
	160612NMU	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NMU	●				1,6
	CNMG 190612NMU	●	19,05	6,35	7,94	1,2
190616NMU	●				1,6	
	CNMG 120408NEM	●				0,8
	120412NEM	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NEM	●				1,6
	CNMG 160608NEM	●				0,8
	160612NEM	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NEM	●				1,6
	CNMG 190612NEM	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616NEM	●				1,6
	CNMG 120408NME	●				0,8
	120412NME	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NME	●				1,6
	CNMG 160608NME	●				0,8
	160612NME	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NME	●				1,6
	CNMG 190616NME	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMG 120404NUX	●				0,4
	120408NUX	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NUX	●				1,2
	120416NUX	●				1,6
	CNMG 160612NUX	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NUX	●				1,6
	CNMG 190616NUX	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMG 120408NMX	●				0,8
	120412NMX	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NMX	●				1,6
	CNMG 160608NMX	●				0,8
	160612NMX	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NMX	●				1,6
	CNMG 190612NMX	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616NMX	●				1,6
	CNMM 120408NMP	●				0,8
	120412NMP	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NMP	●				1,6
	CNMM 160608NMP	●				0,8
	160612NMP	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NMP	●				1,6
	160624NMP	●				2,4
	CNMM 190608NMP	●				0,8
190612NMP	●	19,05	6,35	7,94	1,2	
190616NMP	●				1,6	
190624NMP	●				2,4	

● Eurolager






AC8025P Für die Stahlbearbeitung

■ Negative Schneidplatten










◇ 80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)				
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius	
	CNMM 120408NHG	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
	120412NHG	●				1,2	
	CNMM 160612NHG	●				1,2	
	160616NHG	●	15,875	6,35	6,35	1,6	
		160624NHG				●	2,4
		CNMM 190612NHG				●	1,2
	190616NHG	●	19,05	6,35	7,94	1,6	
		190624NHG				●	2,4
						CNMM 120408NHP	●
120412NHP	●		1,2				
CNMM 160616NHP	●		15,875	6,35	6,35	1,6	
190612NHP	●		19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616NHP					●	1,6
	190624NHP					●	2,4
	CNMX 120408L		●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120408R		●				0,8







◇ 55° Rhombischer Typ

	DNMG 110404NLU	●	9,525	4,76	3,81	0,4			
	150604NLU	●				0,4			
	150608NLU	●				12,7	6,35	5,16	0,8
	150612NLU	●				1,2			
	DNMG 110404NEF	●	9,525	4,76	3,81	0,4			
	110408NEF	●				0,8			
	DNMG 150604NEF	●				12,7	6,35	5,16	0,4
	150608NEF	●							0,8
150612NEF	●	1,2							
	DNMG 110404NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,4			
	110408NSU	●				0,8			
	DNMG 150604NSU	●				12,7	6,35	5,16	0,4
	150608NSU	●							0,8
150612NSU	●	1,2							
	DNMG 150604NSE	●	12,7	6,35	5,16	0,4			
	150608NSE	●				0,8			
	150612NSE	●				1,2			
	DNMG 110404NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,4			
	110408NGU	●				0,8			
	110412NGU	●				1,2			
	DNMG 150604NGU	●				12,7	6,35	5,16	0,4
150608NGU	●	0,8							
150612NGU	●	1,2							
	DNMG 150604NGE	●	12,7	6,35	5,16	0,4			
	150608NGE	●				0,8			
	150612NGE	●				1,2			
	150616NGE	●				1,6			
	DNMG 150608NUG	●	12,7	6,35	5,16	0,8			
	DNMG 110408NEG	●	9,525	4,76	3,81	0,8			
	110412NEG	●				1,2			
	DNMG 150604NEG	●				12,7	6,35	5,16	0,4
	150608NEG	●							0,8
150612NEG	●	1,2							

◇ 55° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)				
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius	
	DNMG 150604NUP	●	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608NUP	●				0,8	
	DNMG 150608NMU	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
	150612NMU	●				1,2	
	150616NMU	●				1,6	
	DNMG 150608NEM	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
	150612NEM	●				1,2	
	150616NEM	●				1,6	
	DNMG 150608NME	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
	150612NME	●				1,2	
	150616NME	●				1,6	
	DNMG 150604NUX	●	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608NUX	●				0,8	
	150612NUX	●				1,2	
150616NUX	●	1,6					
	DNMG 150608NMX		●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612NMX		●				1,2
	DNMM 150604NMP	●	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608NMP	●				0,8	
	150612NMP	●				1,2	
	150616NMP	●				1,6	
	DNMM 150612NHG	●	12,7	6,35	5,16	1,2	
	150616NHG	●				1,6	
	DNMM 150608NHP	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMX 150604NSEW	●	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608NSEW	●				0,8	

□ Quadratischer Typ

	SNMG 120412NLU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG 120408NEF	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120408NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412NSE	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG 090304NGU	●	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308NGU	●				0,8
	SNMG 120404NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NGU	●				0,8
120412NGU	●	1,2				
120416NGU	●	1,6				
	SNMG 120408NGE	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NGE	●				1,2
	120416NGE	●				1,6

■ Negative Schneidplatten

○ Quadratischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	SNMG 120404NEG	●				0,4
	120408NEG	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NEG	●				1,2
	SNMG 120404NUP	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NUP	●				0,8
	SNMG 120408NMU	●				0,8
	120412NMU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NMU	●				1,6
	SNMG 150616NMU	●	15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG 190612NMU	●				1,2
	190616NMU	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG 120408NEM	●				0,8
	120412NEM	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NEM	●				1,6
	SNMG 150612NEM	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616NEM	●				1,6
	SNMG 190612NEM	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG 120408NME	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 150612NME	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 190616NME	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG 120408NUX	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NUX	●				1,2
	SNMG 150612NMX	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616NMX	●				1,6
	SNMG 190612NMX	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMM 120408NMP	●				0,8
	120416NMP	●	12,7	4,76	5,16	1,6
	120420NMP	●				2,0
	SNMM 150612NMP	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616NMP	●				1,6
	SNMM 190612NMP	●				1,2
	190616NMP	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624NMP	●				2,4
	SNMM 120412NHG	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NHG	●				1,6
	SNMM 150616NHG	●	15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMM 190616NHG	●				1,6
	190616NHGS	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624NHG	●				2,4
	SNMM 120412NHP	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMM 190612NHP	●				1,2
	190616NHP	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624NHP	●				2,4
	SNMM 250724NHP	●	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 310924NHP	●	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 250724NHU	●	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250724NHW	●	25,4	7,94	9,12	2,4
	250924NHW	●				2,4

△ Dreieckiger Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	TNMG 160404NLU	●				0,4
	160408NLU	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NLU	●				1,2
	TNMG 160404NEF	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NEF	●				0,8
	TNMG 160408NSX	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG 160404NSU	●				0,4
	160408NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NSU	●				1,2
	TNMG 160404NSE	●				0,4
	160408NSE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NSE	●				1,2
	220404NSE	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	TNMG 160404NGU	●				0,4
	160408NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NGU	●				1,2
	160416NGU	●				1,6
	TNMG 220408NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160404NGE	●				0,4
	160408NGE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NGE	●				1,2
	TNMG 220408NGE	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160408NUG	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG 160404NEG	●				0,4
	160408NEG	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NEG	●				1,2
	TNMG 160404NUP	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NUP	●				0,8
	TNMG 220408NUP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160408NMU	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NMU	●				1,2
	220412NMU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416NMU	●				1,6
	TNMG 270612NMU	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	TNMG 160408NEM	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NEM	●				1,2
	TNMG 160408NME	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NME	●				1,2
	TNMG 160404NUX	●				0,4
	160408NUX	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NUX	●				1,2
	TNMG 220412NUX	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG 160412NMX	●	9,525	4,76	3,81	1,2

● Eurolager

AC8025P Für die Stahlbearbeitung

■ Negative Schneidplatten

△ Dreieckiger Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	TNMM 160408NMP	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NMP	●				1,2
	TNMM 220408NMP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412NMP	●				1,2
	220416NMP	●				1,6
	TNMM 220412NHG	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416NHG	●				1,6

◇ 35° Rhombischer Typ

	VNMG 160408NFL	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404NLU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NLU	●				0,8
	VNMG 160404NEF	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NEF	●				0,8
	VNMG 160404NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NSU	●				0,8
	VNMG 160408NSE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NGU	●				0,8
	160412NGU	●				1,2
	VNMG 160408NGE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404NEG	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NEG	●				0,8
	160412NEG	●				1,2
	VNMG 160404NUP	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NUP	●				0,8

△ Trigon-Typ

	WNMG 080404NLU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NLU	●				0,8
	080412NLU	●				1,2
	WNMG 060404NLUW	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408NLUW	●				0,8
	080412NLUW	●				1,2
	WNMG 080404NLUW	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NLUW	●				0,8
	080412NLUW	●				1,2
	WNMG 060404NEF	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408NEF	●				0,8
	WNMG 080404NEF	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NEF	●				0,8

△ Dreieckiger Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	WNMG 060404NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408NSU	●				0,8
	WNMG 080404NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NSU	●				0,8
	080412NSU	●				1,2
	WNMG 080404NSE	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NSE	●				0,8
	080412NSE	●				1,2
	WNMG 080404NSEW	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NSEW	●				0,8
	080412NSEW	●				1,2
	WNMG 060404NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408NGU	●				0,8
	WNMG 080404NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NGU	●				0,8
	080412NGU	●				1,2
	WNMG 080408NGUW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NGUW	●				1,2
	WNMG 060412NGE	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080404NGE	●				12,7
	080408NGE	●	0,8			
	080412NGE	●	1,2			
		080416NGE	●			
	WNMG 080408NUG	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NUG	●				1,2
	WNMG 060408NEG	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412NEG	●				1,2
	WNMG 080404NEG	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NEG	●				0,8
	080412NEG	●				1,2
	WNMG 080408NUP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NUP	●				1,2
	WNMG 060412NMU	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080408NMU	●				12,7
	080412NMU	●	1,2			
	080416NMU	●				1,6
	WNMG 080408NEM	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NEM	●				1,2
	WNMG 060412NME	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080408NME	●				12,7
	080412NME	●	1,2			
	080416NME	●				1,6
	WNMG 080404NUX	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NUX	●				0,8
	080412NUX	●				1,2
	WNMM 080408NMP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NMP	●				1,2

■ Positive Schneidplatten

◇ 80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	CCMT 060202NLU	●	6,35	2,38	2,8	0,2
	060204NLU	●				0,4
	CCMT 09T304NLU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NLU	●				0,8
	CCMT 09T304NLUW	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NLUW	●				0,8
	CCMT 060202NSU	●	6,35	2,38	2,8	0,2
	060204NSU	●				0,4
	060208NSU	●				0,8
	CCMT 09T302NSU	●	9,525	3,97	4,4	0,2
	09T304NSU	●				0,4
	09T308NSU	●				0,8
	CCMT 120404NSU	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	120408NSU	●				0,8
	CCMT 060204NSK	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	060208NSK	●				0,8
	CCMT 09T304NSK	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NSK	●				0,8
	CCMT 120404NSK	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	120408NSK	●				0,8
	CCMT 080304NSC	●	7,94	3,18	3,4	0,4
	CCMT 09T304NMMU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NMMU	●				0,8
	CPMT 090308NSU	●	9,525	3,18	4,4	0,8

◇ 55° Rhombischer Typ

	DCMT 070204NLU	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	DCMT 11T302NLU	●				0,2
	DCMT 11T304NLU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	11T308NLU	●				0,8
	DCMT 070202NSU	●	6,35	2,38	2,8	0,2
	070204NSU	●				0,4
	070208NSU	●				0,8
	DCMT 11T302NSU	●	9,525	3,97	4,4	0,2
	11T304NSU	●				0,4
	11T308NSU	●				0,8
	DCMT 070204NSK	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	070208NSK	●				0,8
	DCMT 11T304NSK	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	11T308NSK	●				0,8
11T312NSK	●	1,2				
	DCMT 11T304NMMU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	11T308NMMU	●				0,8

○ Runder Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	RCMT 1003M0NRX	●	10,0	3,18	4,4	
	10T3M0NRX	●				3,6
	1204M0NRX	●				4,4
	1606M0NRX	●				5,5
	2006M0NRX	●				6,5
	RCMX 1003M0NRP	●	10,0	3,18	3,6	
	1204M0NRP	●				4,2
	1606M0NRP	●				5,2
	2006M0NRP	●				6,5

□ Quadratischer Typ

	SCMT 120412NLU	●	12,7	4,76	5,5	1,2
	SCMT 09T304NSU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NSU	●				0,8
	SCMT 120404NSU	●	12,7	4,76	5,5	0,4
120408NSU	●	0,8				
	SCMT 09T304NSK	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NSK	●				0,8
	SCMT 120404NSK	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	120408NSK	●				0,8
120412NSK	●	1,2				
	SCMT 09T308NMMU	●	9,525	3,97	4,4	0,8
	SCMT 120408NMMU	●				0,8
	120412NMMU	●	12,7	4,76	5,5	1,2

□ Quadratischer Typ (ohne Schraubenloch)







	SPMR 090308NSF	●	9,525	3,18	-	0,8			
	SPMR 120304NSF	●				0,4			
	120308NSF	●				12,7	3,18	-	0,8
	120312NSF	●							1,2

● Eurolager


AC8025P Für die Stahlbearbeitung

■ Positive Schneidplatten






△ Dreieckiger Typ

Form	Artikelbezeichnung	AC8025P	Abmessungen (mm)			
			Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	TCMT 110204NLU	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	TCMT 110204NSU	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	110208NSU	●				0,8
	TCMT 16T304NSU	●	9,525	3,97	4,3	0,4
	16T308NSU	●				0,8
	TCMT 110204NSK	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	110208NSK	●				0,8
	TCMT 16T304NSK	●	9,525	3,97	4,3	0,4
	16T308NSK	●				0,8
	16T312NSK	●				1,2
	TPMT 110304NSU	●	6,35	3,18	3,4	0,4
	110308NSU	●				0,8
	TPMT 160408NSF	●	9,525	4,76	4,4	0,8
	TPMH 110304NSF	●	6,35	3,18	3,3	0,4
	110308NSF	●				0,8

△ Dreieckiger Typ (ohne Schraubenloch)


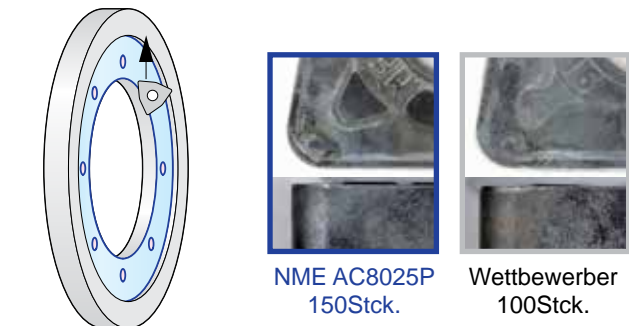
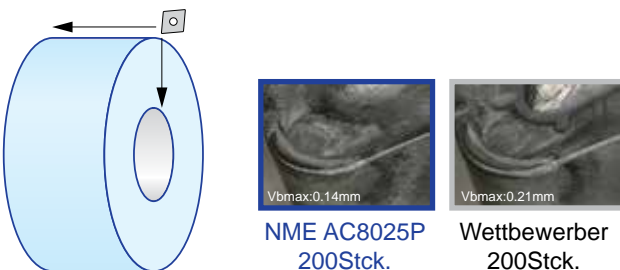

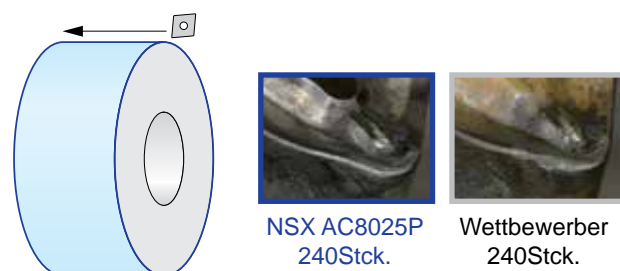
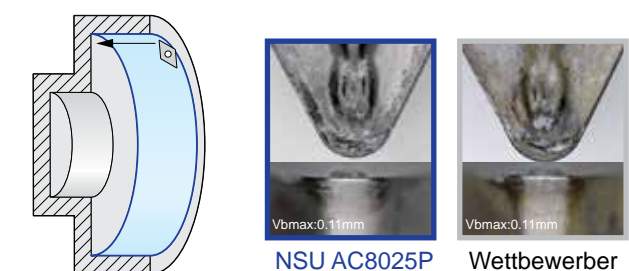
	TPMR 110304NSF	●	6,35	3,18	-	0,4
	110308NSF	●				0,8
	TPMR 160304NSF	●	9,525	3,18	-	0,4
	160308NSF	●				0,8
	160312NSF	●				1,2

◇ 35° Rhombischer Typ

	VBMT 110304NLU	●	6,35	3,18	2,8	0,4
	VBMT 160408NLU	●	9,525	4,76	4,4	0,8
	VBMT 110208NSU	●	6,35	2,38	2,8	0,8
	VBMT 110304NSU	●				6,35
	110308NSU	●	9,525	4,76	4,4	
	VBMT 160404NSU	●				0,4
	160408NSU	●				0,8
	VBMT 110204NSK	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	110208NSK	●				0,8
	VBMT 160404NSK	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	160406NSK	●				0,6
	160408NSK	●				0,8
	160412NSK	●				1,2
	VBMT 160404NSU	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	160408NSU	●				0,8
	VCMT 160404NSK	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	160408NSK	●				0,8

● Eurolager

Anwendungsbeispiele

<p>Nabe - St60</p>	<p>Tellerrand - 15Cr3</p>
<p>AC8025P - höhere Schneidkantenstabilität</p>  <p>NMP AC8025P 150Stck.</p> <p>Wettbewerber 150Stck.</p>	<p>AC8025P - 1,5fache Standzeit</p>  <p>NME AC8025P 150Stck.</p> <p>Wettbewerber 100Stck.</p>
<p>Platte: CNMM120416NMP Schnittdaten: $v_c=180-200\text{m/min}$, $f=0,43-0,55\text{mm/U}$, $a_p=1,0-3,0\text{mm}$, Emulsion</p>	<p>Platte: WNMG080416NME Schnittdaten: $v_c=250\text{m/min}$, $f=0,30-0,45\text{mm/U}$, $a_p=2,5\text{mm}$, Emulsion</p>
<p>Hülse - 20MnCr5</p>	<p>Werkzeugaufnahme - 15CrMo4</p>
<p>AC8025P - höhere Verschleißbeständigkeit</p>  <p>NME AC8025P 200Stck.</p> <p>Wettbewerber 200Stck.</p>	<p>AC8025P - höhere Schneidkantenstabilität</p>  <p>NEM AC8025P 200Stck.</p> <p>Wettbewerber 100Stck.</p>
<p>Platte: CNMM120416NME Schnittdaten: $v_c=180-200\text{m/min}$, $f=0,43-0,55\text{mm/U}$, $a_p=1,0-3,0\text{mm}$, Emulsion</p>	<p>Platte: DNMG150608NEM Schnittdaten: $v_c=250\text{m/min}$, $f=0,30-0,45\text{mm/U}$, $a_p=2,5\text{mm}$, Emulsion</p>
<p>Ring - C45</p>	<p>Zylinder - Stahlblech</p>
<p>AC8025P - bessere Schichthftung</p>  <p>NSX AC8025P 240Stck.</p> <p>Wettbewerber 240Stck.</p>	<p>AC8025P - doppelte Standmenge</p>  <p>NSU AC8025P 200Stck.</p> <p>Wettbewerber 100Stck.</p>
<p>Platte: CNMG120408NSX Schnittdaten: $v_c=200\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/U}$, $a_p=1,2\text{mm}$, Emulsion</p>	<p>Platte: DCMT11T308NSU Schnittdaten: $v_c=210\text{m/min}$, $f=0,15\text{mm/U}$, $a_p=1,0\text{mm}$, Emulsion</p>

AC8025P Schnittbedingungen

Empfohlene Schnittbedingungen

Wendeplatten- spezifikation	Spanbrecher	Schnittbedingungen min - optimal - max Kohlenstoffarmer Stahl			Schnittbedingungen min - optimal - max Kohlenstoffreicher Stahl		
		Schnitttiefe a_p (mm)	Vorschub f (mm/rev)	Schnittgeschwin- digkeit v_c (m/min)	Schnitttiefe a_p (mm)	Vorschub f (mm/rev)	Schnittgeschwin- digkeit v_c (m/min)
Negative Platte							
CNM_12 TNM_16 DNM_15 TNM_22 SNM_12 WNM_08	LU - SU - SEW	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	150 - 190 - 250	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 160 - 200
	SEW	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	150 - 190 - 250	0,5 - 1,5 - 2,5	0,14 - 0,40 - 0,60	120 - 160 - 200
	GU - GE - UX	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	150 - 170 - 200	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	100 - 140 - 170
	MU	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	130 - 160 - 180	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	80 - 140 - 150
	ME	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	130 - 160 - 180	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	80 - 100 - 130
	HG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	100 - 140 - 160	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	60 - 80 - 100
CNM_16 SNM_15	GU - GE - UX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	130 - 170 - 180	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	100 - 150 - 160
	MU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 140 - 160	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 130 - 150
	ME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 140 - 160	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 130 - 150
	HG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 120 - 140	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	60 - 110 - 130
CNM_19 SNM_19 CNM_25 SNM_25 DNM_19 TNM_27	MU	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 130 - 160	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 120 - 140
	ME	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 130 - 160	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 110 - 120
	HG	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 110 - 140	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	70 - 110 - 120
	HF	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,10	70 - 110 - 130	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	60 - 100 - 120
Positive Platte							
CC_09 TC_11 DC_11 VB_16	NLU	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,15 - 0,25	150 - 200 - 250	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,20	130 - 170 - 230
	NSU - NSE	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,20 - 0,30	150 - 200 - 250	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,20 - 0,30	130 - 170 - 230
	NMU	1,5 - 2,2 - 3,0	0,10 - 0,25 - 0,40	130 - 180 - 220	1,5 - 2,2 - 3,0	0,10 - 0,25 - 0,40	120 - 160 - 200



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072, Info@SumitomoTool.com www.SumitomoTool.com



Vertretung:



MAS GmbH
Postfach 1840 · 71208 Leonberg
Glemseckstraße 69 · 71229 Leonbe g

Tel. +49 7152-6065-0
Fax +49 7152-6065-65

zentrale@mas-tools.de
www.mas-tools.de

