

Super FF beschichtete Schneidplatten für das Drehen von Stahl

AC805P / AC810P / AC820P / AC830P



AC805P – Hochgeschwindigkeitsdrehen >300m/min



AC810P – Hochgeschwindigkeitsdrehen



AC820P – Allgemeine Drehanwendungen



AC830P – Drehen im unterbrochenen Schnitt

- Hervorragende Lösung für die Bearbeitung von Stahl
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und wirtschaftliches Zerspanen
- Erhöhte Verschleiß- und Bruchfestigkeit
- Erste Wahl für lange Standzeiten und hohe Vorschübe
- Perfekte Kombination von Spanbrecher und Sorte

ACE-Beschichtung

AC805P/AC810P/AC820P/AC830P

Eigenschaften

Die **AC800P-Serie** deckt einen großen Anwendungsbereich von der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bis zum unterbrochenen Schnitt ab. Alle Schneidstoffe haben eine „Super FF-TiCN“ Beschichtung mit sehr guter Schichthaftung für eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit. Der vielseitig einsetzbare NGE-Spanbrecher eignet sich für Anwendungen mit hohem Vorschub. Die Serie ist sehr effizient und bietet hohe Standzeiten.

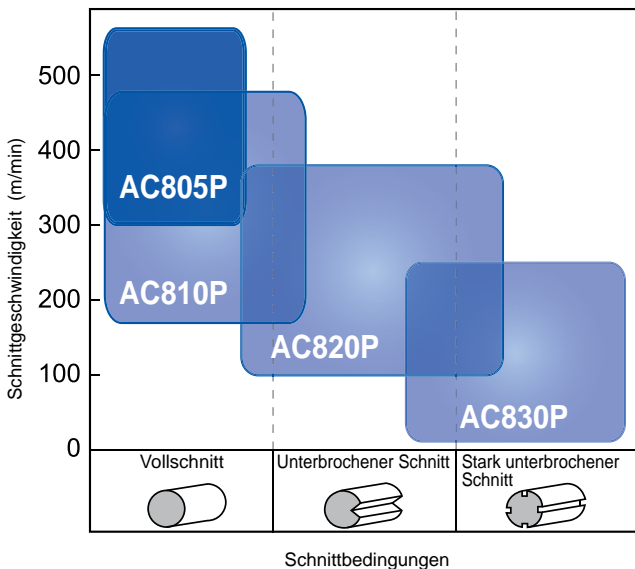
AC805P: Die extradicke Aluminiumoxidbeschichtung erzielt eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit bei hohen Schnittgeschwindigkeiten $v_c > 300 \text{ m/min}$ und bei der Trockenbearbeitung.

AC810P: Zusätzlich zur „FF-TiCN“ Beschichtung verfügt dieser Schneidstoff über eine zähe und dicke Al_2O_3 -Beschichtung, die durch die neu entwickelte „Technologie zur Kontrolle des Kornwachstums“ verbessert wurde. AC810P zeigt eine hervorragende Verschleißfestigkeit sowie hohe Standzeiten bei großen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

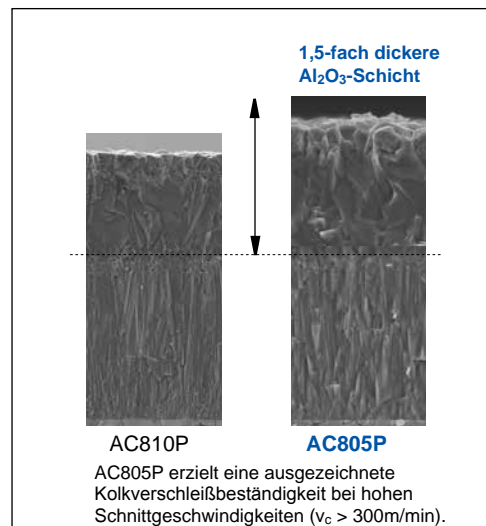
AC820P: Neben der „FF-TiCN“ Beschichtung weist dieser Schneidstoff eine hochdichte und strukturierte „FF- Al_2O_3 “ Schicht auf, für die eine neue „Technologie zur Behandlung glatter Oberflächen“ zum Einsatz kommt. Man nutzt eine spezielle „Technologie zur Kontrolle der Beschichtungsdicke“, wodurch exzellente Vielseitigkeit, Stabilität und lange Standzeiten möglich werden.

AC830P: Kennzeichnend für AC830P ist die „FF-TiCN“ Beschichtung und eine verstärkte „FF- Al_2O_3 “ Schicht, bei der eine neue „Stress-Kontroll-Technologie“ genutzt wird. AC830P zeichnet sich durch große Zuverlässigkeit und Verschleißfestigkeit im stark unterbrochenen Schnitt mit langen Standzeiten aus.

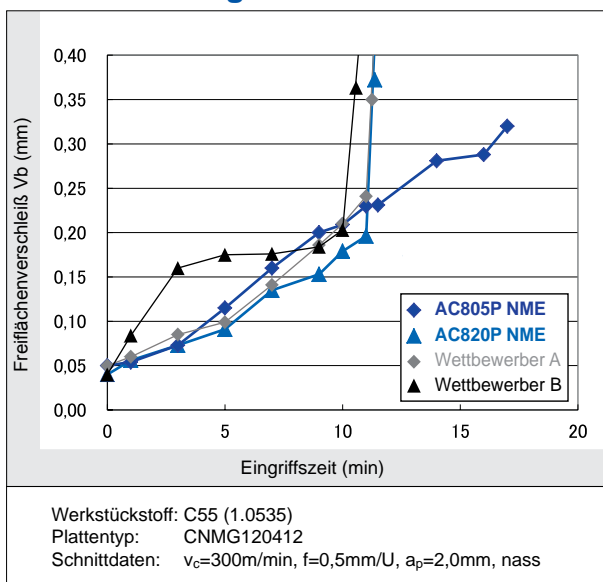
Anwendungsbereich



Schichtstruktur



Schnittleistung



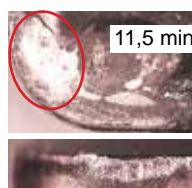
AC805P NME



AC810P NME



Wettbewerber A



Wettbewerber B

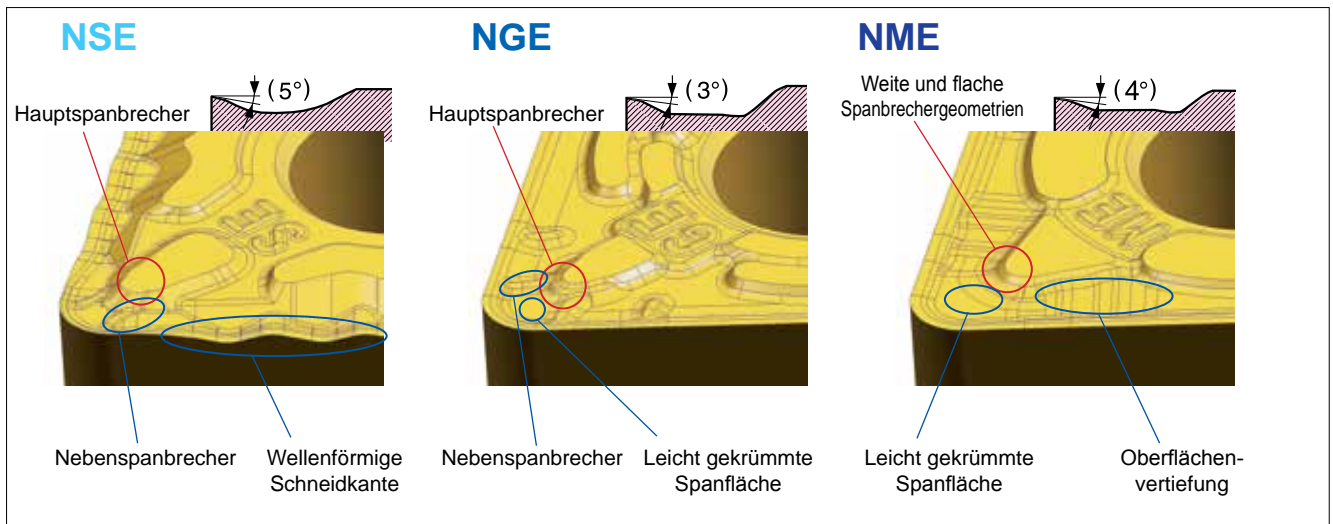


AC805P - NME - zeigt einen hervorragenden Widerstand gegen Kolkverschleiß.

Spanbrecher – Eigenschaften

Die Fähigkeit, die Spangröße und -richtung zu kontrollieren, ist für eine effiziente Produktion, eine mannlose Bearbeitung und den Schutz für das Werkzeug und Werkstück immens wichtig.

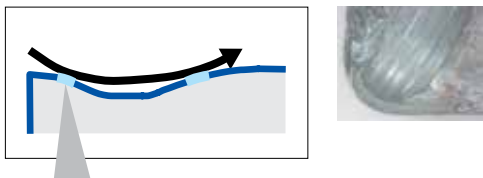
Das einzigartige Design der drei neuen Spanbrecher **NSE** (für die Schlichtbearbeitung), **NGE** (für die allgemeine Drehanwendung) und **NME** (für die Schruppbearbeitung) ermöglicht eine kontrollierte Spanabfuhr über einen großen Bereich von Vorschüben auch bei erhöhten Schnittgeschwindigkeiten und Schnitttiefen.



Spankontrolle

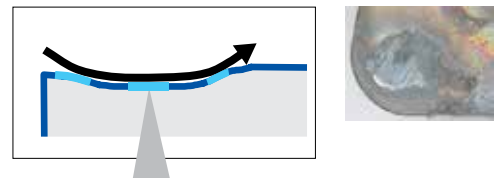
Das Spanwinkelprofil löst Spannungskonzentrationen und verbessert den Spanabtransport.

Herkömmlicher Spanfluss



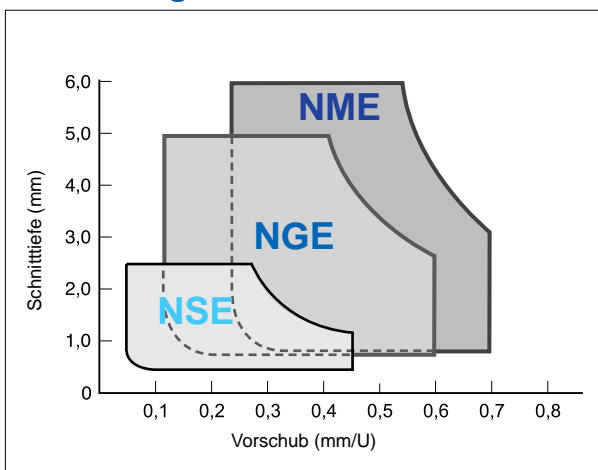
Begrenzte Berührungspunkte der Späne erhöhen die Kerbwirkung und verursachen Kolk auf der Spanfläche.

Neue Spankontrolle durch NSE / NGE / NME



Reibungsoptimierter Spanfluss verbessert die Spanrichtung und die Spanform.

Anwendungsbereich



ACE-Beschichtung

AC805P/AC810P/AC820P/AC830P

■ Negative Schneidplatten

◇ 80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)				
		AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	CNMG 090308 NFL			○		9,525	3,18	3,81	0,8
	120404 NFL			○					0,4
	120408 NFL			○		12,70	4,76	5,16	0,8
	CNMG 090304 NLU		●	●		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NLU		○	●					0,8
	120404 NLU		●	●					0,4
	120408 NLU		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU		●	●					1,2
	CNMG 120404 NLUW		●	●					0,4
	120408 NLUW		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NLUW		●	●					1,2
	CNMG 090304 NSU		●	●		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NSU		●	●					0,8
	120404 NSU		●	○					0,4
	120408 NSU		●	○		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NSU		●	○					1,2
	CNMG 120404 NSE		●	●	○				0,4
	120408 NSE		●	●	○	12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NSE		●	●	○				1,2
	CNMG 120404 NSEW		●	●					0,4
	120408 NSEW		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NSEW		●	●					1,2
	CNMG 090304 NGU		●	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU		●	○					0,8
	120404 NGU		●	●					0,4
	120408 NGU		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU		●	●					1,2
	120416 NGU		●	●					1,6
	160608 NGU		●	●					0,8
	160612 NGU		●	●		15,875	6,35	6,35	1,2
160616 NGU		●	●					1,6	
	CNMG 120408 NGUW		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NGUW		●	●					1,2
	CNMG 120404 NGE		●	●					0,4
	120408 NGE		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NGE		●	●					1,2
	120416 NGE		●	●					1,6
	160612 NGE		●	●		15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGE		●	●					1,6
	190612 NGE		●	●		19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NGE		●	●					1,6
	CNMG 120404 NUP		●	●					0,4
	120408 NUP		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NUP		●	●					1,2
	160612 NUP		●	●		15,875	6,35	6,35	1,2
	190612 NUP		●	●		19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 120408 NMU		●	●					0,8
	120412 NMU		●	●		12,70	4,76	5,16	1,2
	120416 NMU		●	●					1,6
	160608 NMU		●	●					0,8
	160612 NMU		●	●		15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMU		●	●					1,6
	190608 NMU		●	●					0,8
	190612 NMU		○	●		19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMU		○	●					1,6

- Eurolager
- Japanlager

◇ 80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)					
		AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius	
	CNMG 120408 NME	●	●	●					0,8	
	120412 NME	●	●	●		12,70	4,76	5,16	1,2	
	120416 NME	●	○	○					1,6	
	160612 NME	●	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NME	●	●	●					1,6	
	CNMG 120404 NUX	●	●	●					0,4	
	120408 NUX	●	●	●		12,70	4,76	5,16	0,8	
	120412 NUX	●	●	●					1,2	
	120416 NUX	●	●	●					1,6	
	160608 NUX	●	●	●					0,8	
	160612 NUX	●	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NUX	●	●	●					1,6	
	190608 NUX	●	●	●					0,8	
	190612 NUX	●	●	●		19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NUX	●	●	●					1,6	
	CNMG 120408 NMX	●	●	●					0,8	
	120412 NMX	●	●	●		12,70	4,76	5,16	1,2	
	120416 NMX	●	●	●					1,6	
	160608 NMX	●	●	●					0,8	
	160612 NMX	●	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NMX	●	●	●					1,6	
	CNMM 120408 NMP	●	●	●					0,8	
	120412 NMP	●	●	●		12,70	4,76	5,16	1,2	
	120416 NMP	○	●	●					1,6	
	160608 NMP	●	●	●					0,8	
	160612 NMP	●	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NMP	●	●	●					1,6	
	160624 NMP	●	●	●					2,4	
	190608 NMP	●	●	●					0,8	
	190612 NMP	○	●	●		19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NMP	○	●	●					1,6	
	190624 NMP	○	●	●					2,4	
	250724 NMP	○	○	○		25,40	7,94	9,2	2,4	
	250924 NMP	○	○	○		25,40	9,52	9,2	2,4	
		CNMM 120408 NHG	●	●	●					0,8
		120412 NHG	●	●	●		12,70	4,76	5,16	1,2
		160608 NHG	●	●	●					0,8
160612 NHG		●	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2	
160616 NHG		●	●	●					1,6	
190612 NHG		●	●	●					1,2	
190616 NHG		●	●	●		19,05	6,35	7,94	1,6	
	190624 NHG	○	●	●					2,4	
	CNMM 120408 NHP	●	●	●					0,8	
	120412 NHP	●	●	●		12,70	4,76	5,16	1,2	
	160608 NHP	●	●	●					0,8	
	160612 NHP	●	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NHP	●	●	●					1,6	
	190608 NHP	●	●	●					0,8	
	190612 NHP	●	●	●		19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NHP	●	●	●					1,6	
	190624 NHP	●	●	●					2,4	
	CNMM 190616 NHU	●	●	●		19,05	6,35	7,94	1,6	
	250924 NHU	●	●	●		25,4	9,52	9,2	2,4	
	CNMX 120408 L		●	●					0,8	
	120408 R		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8	

■ Negative Schneidplatten

◇ 55° Rhombischer Typ

Form	Bestellbezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	DNMG 150404 NFL			○		12,70	4,76	5,16	0,4
	150408 NFL			○					0,8
	150604 NFL			○		12,70	6,35	5,16	0,4
	150608 NFL			○					0,8
	DNMG 110404 NLU	●	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NLU	●	●						0,8
	150404 NLU	○	○			12,70	4,76	5,16	0,4
	150408 NLU	○	○						0,8
	150412 NLU	○	○						1,2
	150604 NLU	●	●						0,4
	150608 NLU	●	●			12,70	6,35	5,16	0,8
	150612 NLU	●	●						1,2
	DNMG 110404 NSU	●	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSU	●	●						0,8
	150404 NSU	○	○						0,4
	150408 NSU	○	○			12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NSU	○	○						1,2
	150604 NSU	●	●						0,4
	150608 NSU	●	●			12,70	6,35	5,16	0,8
	150612 NSU	●	●						1,2
	DNMG 110408 NSE	●				9,525	4,76	3,81	0,8
	150404 NSE		○	○					0,4
	150408 NSE		○	○		12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NSE		○	○					1,2
	150604 NSE	●	●						0,4
	150608 NSE	●	●			12,70	6,35	5,16	0,8
150612 NSE	●	●						1,2	
	DNMG 110404 NGU	●	●	○					0,4
	110408 NGU	●	●	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NGU	●	●						1,2
	150404 NGU	○	○						0,4
	150408 NGU	○	○			12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NGU	○	○						1,2
	150604 NGU	●	●						0,4
	150608 NGU	●	●			12,70	6,35	5,16	0,8
150612 NGU	●	●						1,2	
	DNMG 150404 NGE		○	○					0,4
	150408 NGE		○	○		12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NGE		○	○					1,2
	150604 NGE	●	●						0,4
	150608 NGE	●	●			12,70	6,35	5,16	0,8
	150612 NGE	●	●						1,2
150616 NGE	●	●	○					1,6	
	DNMG 150404 NUP			○	○				0,4
	150408 NUP			○	○	12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NUP			○	○				1,2
	150604 NUP			●					0,4
	150608 NUP			●		12,70	6,35	5,16	0,8
150612 NUP			●					1,2	
	DNMG 150408 NMU		○	○	○				0,8
	150412 NMU		○	○	○	12,70	4,76	5,16	1,2
	150416 NMU		○	○	○				1,6
	150608 NMU	●	●						0,8
	150612 NMU	●	●			12,70	6,35	5,16	1,2
150616 NMU	●	●						1,6	

● Eurolager
○ Japanlager

◇ 55° Rhombischer Typ

Form	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)				
		AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	DNMG 150608 NME	●	●	●	●				0,8
	150612 NME	●	●	●	●	12,70	6,35	5,16	1,2
	150616 NME	●	●	●	●				1,6
	DNMG 110408 NUX				○	9,525	4,76	3,81	0,8
	150404 NUX		○	○	○				0,4
	150408 NUX		○	○	○	12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NUX		○	○	○				1,2
	150604 NUX			●	●				0,4
	150608 NUX		○	●	●	12,70	6,35	5,16	0,8
	150612 NUX		○	●	●				1,2
	150616 NUX			●	●				1,6
	DNMG 150408 NMX			○	○	12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NMX			○	○				1,2
	150608 NMX			●		12,70	6,35	5,16	0,8
	150612 NMX			●					1,2
	DNMM 150404 NMP			○	○				0,4
	150408 NMP			○	○	12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NMP			○	○				1,2
	150604 NMP			●	●				0,4
	150608 NMP			●	●	12,70	6,35	5,16	0,8
	150612 NMP			○	●				1,2
150616 NMP			○	●				1,6	
	DNMM 150604 NHG		●	●					0,4
	150608 NHG		●	●		12,70	6,35	5,16	0,8
	150612 NHG		●	●					1,2
	150616 NHG		●	●					1,6
	DNMM 150404 NHP				○				0,4
	150408 NHP				○	12,70	4,76	5,16	0,8
	150412 NHP				○				1,2
	150608 NHP			●	●	12,70	6,35	5,16	0,8
150612 NHP			●	●				1,2	
	DNMX 150604 NSEW		●	●					0,4
	150608 NSEW		●	●		12,70	6,35	5,16	0,8
	150612 NSEW		●	●					1,2
	DNMX 150608 R			●		12,70	6,35	5,16	0,8
	150608 L			●					0,8










□ Quadratischer Typ

	SNMG 120408 NLU		○	●					0,8
	120412 NLU		○	●		12,70	4,76	5,16	1,2
	SNMG 120408 NSU		●	●	○	12,70	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120408 NSE		●	●	○	12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NSE		●	●	○				1,2
	SNMG 090304 NGU			○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU			○					0,8
	120404 NGU		●	●					0,4
	120408 NGU		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU		●	●					1,2
	120416 NGU		●	●					1,6
	150612 NGU		○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 120408 NGE		●	●					0,8
	120412 NGE		●	●		12,70	4,76	5,16	1,2
	120416 NGE		●	●					1,6
	SNMG 120404 NUP		●	●					0,4
	120408 NUP		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	120412 NUP		●	●					1,2

ACE-Beschichtung AC805P/AC810P/AC820P/AC830P
















■ Negative Schneidplatten

○ Quadratischer Typ

Form	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)										
		AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius						
	SNMG 120408 NMU	●	●	●	●	12,70	4,76	5,16	0,8						
	120412 NMU	●	●	●	●				1,2						
	120416 NMU	●	●	●	●				1,6						
	150612 NMU	○	●	●	●				15,875	6,35	6,35	1,2			
	150616 NMU	○	●	●	●							1,6			
	190612 NMU	●	●	●	●							19,05	6,35	7,94	1,2
190616 NMU	●	●	●	●	1,6										
	SNMG 120408 NME	●	●	●	●	12,70	4,76	5,16	0,8						
	120412 NME	●	●	●	●				1,2						
	190616 NME	●	●	●	●				19,05	6,35	7,94	1,6			
	SNMG 120408 NUX	●	●	●	●	12,70	4,76	5,16	0,8						
	120412 NUX	●	●	●	●				1,2						
	120416 NUX	●	●	●	●				1,6						
	190612 NUX	○	●	●	●				19,05	6,35	7,94	1,2			
	190616 NUX	○	●	●	●							1,6			
	SNMG 120408 NMX	●	●	●	●	12,70	4,76	5,16	0,8						
	120412 NMX	●	●	●	●				1,2						
	120416 NMX	●	●	●	●				1,6						
	150612 NMX	●	●	●	●				15,875	6,35	6,35	1,2			
	150616 NMX	●	●	●	●							1,6			
	190612 NMX	●	●	●	●							19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMX	●	●	●	●				1,6						
		SNMM 120408 NMP	●	●	●				●	12,70	4,76	5,16	0,8		
120412 NMP		○	●	●	●	1,2									
120416 NMP		○	●	●	●	1,6									
120420 NMP		●	●	●	●	2,0									
150612 NMP		●	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2						
150616 NMP		●	●	●	●				1,6						
190612 NMP		●	●	●	●				19,05				6,35	7,94	1,2
190616 NMP		●	●	●	●	1,6									
190624 NMP		●	●	●	●	25,40	7,94	9,2	2,4						
250724 NMP		○	○	●	●				2,4						
250924 NMP		○	○	●	●				25,40				9,52	9,2	2,4
310924 NMP		○	○	●	●				31,75				9,52	8,8	2,4
	SNMM 120408 NHG	●	●	●	●	12,70	4,76	5,16	0,8						
	120412 NHG	●	●	●	●				1,2						
	120416 NHG	●	●	●	●				1,6						
	150612 NHG	●	○	●	●				15,875	6,35	6,35	1,2			
	150616 NHG	●	○	●	●							1,6			
	190612 NHG	○	●	●	●							19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NHG	○	●	●	●				1,6						
	190624 NHG	○	●	●	●				2,4						
	SNMM 120408 NHP	●	●	●	●	12,70	4,76	5,16	0,8						
	120412 NHP	●	●	●	●				1,2						
	120416 NHP	●	●	●	●				1,6						
	150612 NHP	●	●	●	●				15,875	6,35	6,35	0,8			
	190612 NHP	●	●	●	●							1,2			
	190616 NHP	●	●	●	●							19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NHP	●	●	●	●				2,4						
	250724 NHP	○	○	●	●				25,4	7,94	9,2	2,4			
	250924 NHP	○	○	●	●				25,4	9,52	9,2	2,4			
	310924 NHP	○	○	●	●				31,75	9,52	8,8	2,4			
		SNMM 250724 NHW	●	○	●				●	25,4	7,94	9,2	2,4		
250924 NHW		●	○	●	●	25,4	9,52	9,2	2,4						
310924 NHW		●	○	●	●	31,75	9,52	8,8	2,4						
	SNMM 250724 NHU	●	○	●	●	25,4	7,94	9,2	2,4						
	250924 NHU	●	○	●	●	25,4	9,52	9,2	2,4						
	310924 NHU	●	○	●	●	31,75	9,52	8,8	2,4						

● Eurolager
○ Japanlager

▽ Dreieckiger Typ

Form	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)							
		AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius			
	TNMG 160404 NFL	○	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NFL	○	○	○	○				0,8			
	TNMG 160404 NLU	●	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NLU	●	●	●	●				0,8			
	160412 NLU	●	●	●	●				1,2			
	TNMG 160404 NSU	●	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NSU	●	●	○	○				0,8			
	160412 NSU	●	●	○	○				1,2			
	TNMG 160404 NSE	●	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NSE	●	●	○	○				0,8			
	160412 NSE	●	●	○	○				1,2			
	220404 NSE	●	●	○	○				12,70	4,76	5,16	0,4
220408 NSE	●	●	○	○	0,8							
	TNMG 160404 NGU	●	●	●	●	9,525	4,76	3,18	0,4			
	160408 NGU	●	●	●	●				0,8			
	160412 NGU	●	●	●	●				1,2			
	160416 NGU	●	●	●	●				1,6			
	220404 NGU	●	○	○	○				12,70	4,76	5,16	0,4
	220408 NGU	●	○	○	○							0,8
	220412 NGU	●	○	○	○							1,2
	TNMG 160404 NGE	●	●	○	○	9,525	4,76	3,18	0,4			
	160408 NGE	●	●	○	○				0,8			
	160412 NGE	●	●	○	○				1,2			
	220408 NGE	●	●	○	○				12,70	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160404 NUP	●	●	○	○	9,525	4,76	3,18	0,4			
	160408 NUP	●	●	○	○				0,8			
	160412 NUP	●	●	○	○				1,2			
	220408 NUP	○	○	○	○				12,70	4,76	5,16	0,8
	220412 NUP	○	○	○	○							1,2
	TNMG 160408 NMU	●	●	○	○	9,525	4,76	3,18	0,8			
	160412 NMU	●	●	○	○				1,2			
	220408 NMU	○	○	○	○				12,70	4,76	5,16	0,8
	220412 NMU	○	○	○	○							1,2
	220416 NMU	○	○	○	○							1,6
	TNMG 160408 NME	●	●	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2			
	160412 NME	●	●	○	○				1,6			
	270612 NMU	○	○	○	○				1,2			
	TNMG 160408 NMX	●	●	○	○	9,525	4,76	3,18	0,8			
	160412 NMX	●	●	○	○				1,2			
	TNMG 160408 NUX	○	○	○	○	9,525	4,76	3,18	0,4			
	160408 NUX	○	○	○	○				0,8			
	160412 NUX	○	○	○	○				1,2			
	220408 NUX	○	○	○	○				12,70	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160408 NMX	●	●	○	○	9,525	4,76	3,18	0,8			
	160412 NMX	●	●	○	○				1,2			
	220408 NMX	○	○	○	○				12,70	4,76	5,16	0,8
	220412 NMX	○	○	○	○							1,2
	TNMM 160408 NMP	●	●	○	○	9,525	4,76	3,18	0,8			
	160412 NMP	○	○	○	○				1,2			
	160416 NMP	○	○	○	○				1,6			
	220408 NMP	○	○	○	○				12,70	4,76	5,16	0,8
	TNMM 160408 NHG	●	●	○	○	9,525	4,76	3,18	0,8			
	160412 NHG	●	●	○	○				1,2			
	160416 NHG	●	●	○	○				1,6			
	220408 NHG	○	○	○	○				12,70	4,76	5,16	0,8
220412 NHG	○	○	○	○	1,2							
	TNMM 160408 NHP	○	○	○	○	9,525	4,76	3,18	0,8			
	160412 NHP	○	○	○	○				1,2			
	220412 NHP	○	○	○	○				1,2			
	220416 NHP	○	○	○	○				1,6			

■ Negative Schneidplatten



35° Rhombischer Typ

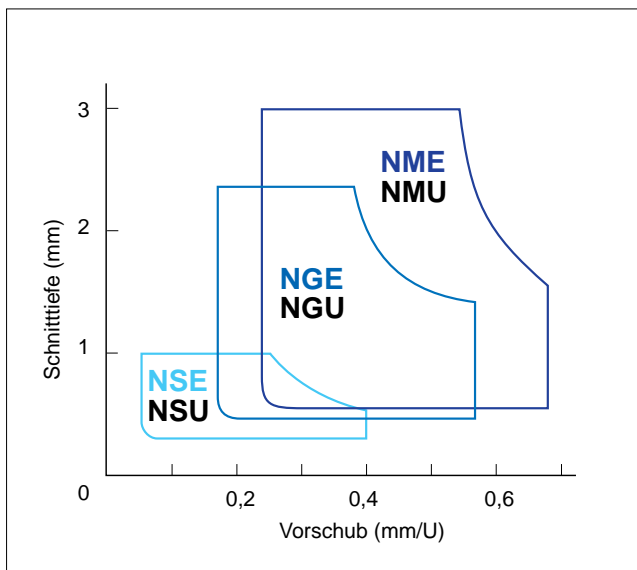
Form	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)				
		AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	VNMG 160404 NFL			○		9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL			○					0,8
	VNMG 160404 NLU	●	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLU	●	●						0,8
	VNMG 160404 NSU	●	●	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSU	●	●	○					0,8
	VNMG 160404 NSE	●	●	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSE	●	●	○					0,8
	VNMG 160404 NGU	●	●	○					0,4
	160408 NGU	●	●	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU		●						1,2
	VNMG 160408 NGE	●	●	●		9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404 NUP		●	●		9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP		●	●					0,8
	VNMG 160404 NUX	○	●	●					0,4
	160408 NUX	○	●	●		9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUX	○	●	●					1,2



80° Trigon-Typ

Form	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)				
		AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	WNMG 080404 NFL			○		12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NFL			○					0,8
	WNMG 080404 NLU	●	●			12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NLU	●	●						0,8
	080412 NLU	●	●						1,2
	WNMG 060404 NLUW	●	●	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLUW	●	●	○					0,8
	080404 NLUW	●	●			12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NLUW	●	●						0,8
	WNMG 060404 NSU	●	●	○		9,525	4,76	3,18	0,4
	060408 NSU	●	●	○					0,8
	080404 NSU	●	●	○		12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NSU	●	●	○					0,8
	WNMG 080404 NSE	●	●	○		12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NSE	●	●	○					0,8
	080412 NSE	●	●	○					1,2
	080416 NSE	●	●						1,6
	WNMG 080404 NSEW	●	●			12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NSEW	●	●						0,8
	080412 NSEW	●	●						1,2
	080416 NSEW	●	●						1,6
	WNMG 060404 NGU	●	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NGU	●	●						0,8
	060412 NGU	●	●						1,2
	080404 NGU	●	●			12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NGU	●	●						0,8
	WNMG 080404 NUGW	●	●			12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NUGW	●	●						0,8
	080412 NUGW	●	●						1,2
	080416 NUGW	●	●						1,6
	080418 NUGW	●	●						1,8
	WNMG 060408 NGE	●	●	●		9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGE	●	●	●					1,2
	080408 NGE	●	●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	080412 NGE	●	●	●					1,2
	080416 NGE	●	●	●					1,6
	WNMG 080408 NUP		●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	080412 NUP		●	●					1,2
	WNMG 080404 NUX	○	●	●		12,70	4,76	5,16	0,4
	080408 NUX	○	●	●					0,8
	080412 NUX	○	●	●					1,2
	WNMG 060408 NMU	●	●	●		9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NMU	●	●	●					1,2
	080408 NMU	●	●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	080412 NMU	●	●	●					1,2
	WNMG 060408 NME	●	●	●		9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NME	●	●	●					1,2
	080408 NME	●	●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	080412 NME	●	●	●					1,2
	WNMG 080408 NMX	●	●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	080412 NMX	●	●	●					1,2
	080416 NMX	●	●	●					1,6
	080418 NMX	●	●	●					1,8
	WNMM 080408 NHG	●	●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	080412 NHG	●	●	●					1,2
	WNMM 080408 NMP	●	●	●		12,70	4,76	5,16	0,8
	080412 NMP	●	●	●					1,2

● Hauptspanbrecher (Neg. Typ)



● Eurolager
○ Japanlager

ACE-Beschichtung AC805P/AC810P/AC820P/AC830P

Positive Schneidplatten

80° Rhombischer Typ

Form	Freiwinkel	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)				
			AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	7°	CCMT 060202 NLU	●	●	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLU	●	●	○	○				0,4
		09T304 NLU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	●	●	○	○				0,8
	7°	CCMT 09T304 NLUW	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLUW	●	●	○	○				0,8
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NSU	●	●	○	○				0,4
		060208 NSU	●	●	○	○				0,8
		09T302 NSU	●	●	○	○				0,2
		09T304 NSU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	●	●	○	○				0,8
		120404 NSU	●	●	○	○	12,70	4,76	5,5	0,4
		120408 NSU	●	●	○	○				0,8
	7°	CCMT 060204 NSK	●	●	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		060208 NSK	●	●	○	○				0,8
		09T304 NSK	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSK	●	●	○	○				0,8
		120404 NSK	●	●	○	○	12,70	4,76	5,5	0,4
120408 NSK	●	●	○	○				0,8		
	7°	CCMT 09T304 NMU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NMU	●	●	○	○				0,8
	11°	CPMT 080204 NSU	○	○	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NSU	○	○	○	○				0,8
		090304 NSU	○	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NSU	○	○	○	○				0,8

55° Rhombischer Typ

	7°	DCMT 070202 NLU	●	●	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	●	●	○	○				0,4
		11T302 NLU	●	●	○	○				0,2
		11T304 NLU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLU	●	●	○	○				0,8
	7°	DCMT 070202 NSU	●	●	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NSU	●	●	○	○				0,4
		070208 NSU	●	●	○	○				0,8
		11T302 NSU	●	●	○	○				0,2
		11T304 NSU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NSU	●	●	○	○				0,8
	7°	DCMT 070204 NSK	●	●	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NSK	●	●	○	○				0,8
		11T304 NSK	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NSK	●	●	○	○				0,8
		11T312 NSK	●	●	○	○				1,2
	7°	DCMT 11T304 NMU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NMU	●	●	○	○				0,8

Runder Typ

	7°	RCMT 1003M0 NRX	●	●	○	○	10	3,18	3,6	-
		10T3M0 NRX	●	●	○	○	10	3,97	3,6	-
		1204M0 NRX	●	●	○	○	12	4,76	4,2	-
		1606M0 NRX	●	●	○	○	16	6,35	5,2	-
		2006M0 NRX	●	●	○	○	20	6,35	6,5	-
		2507M0 NRX	●	●	○	○	25	7,94	7,2	-
	7°	RCMX 1003M0 NRP	○	○	○	○	10	3,18	3,6	-
		1204M0 NRP	○	○	○	○	12	4,76	4,2	-
		1606M0 NRP	○	○	○	○	16	6,35	5,2	-
		2006M0 NRP	○	○	○	○	20	6,35	6,5	-
		2507M0 NRP	○	○	○	○	25	7,94	7,2	-
		3209M0 NRP	○	○	○	○	32	9,52	9,5	-

Quadratischer Typ

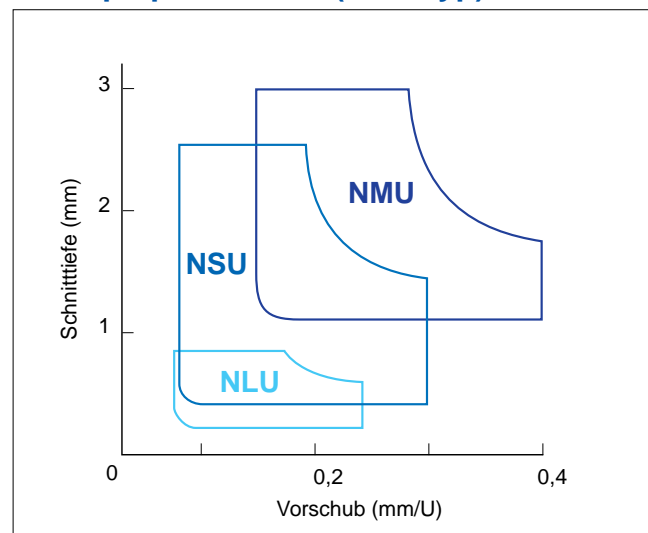
Form	Freiwinkel	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)				
			AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	7°	SCMT 09T304 NLU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	●	●	○	○				0,8
	7°	SCMT 09T304 NSU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	●	●	○	○				0,8
		120404 NSU	●	●	○	○	12,70	4,76	5,5	0,4
		120408 NSU	●	●	○	○				0,8
	7°	SCMT 09T304 NSK	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSK	●	●	○	○				0,8
		120404 NSK	●	●	○	○				0,4
		120408 NSK	●	●	○	○	12,70	4,76	5,5	0,8
		120412 NSK	●	●	○	○				1,2
	7°	SCMT 09T308 NMU	●	●	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
		120408 NMU	●	●	○	○	12,70	4,76	5,5	0,8
	11°	SPMT 090304 NSF	●	●	○	○	12,70	4,76	5,5	0,4
		090308 NSF	●	●	○	○				0,8

Quadratischer Typ (ohne Schraubenloch)

	11°	SPMR 090304 NSF	○	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		090308 NSF	●	●	○	○				0,8
		120304 NSF	●	●	○	○				0,4
		120308 NSF	●	●	○	○	12,70	3,18	-	0,8
		120312 NSF	●	●	○	○				1,2

● Eurolager
○ Japanlager

Hauptspanbrecher (Pos. Typ)



ACE-Beschichtung AC805P/AC810P/AC820P/AC830P

Positive Schneidplatten

Dreieckiger Typ

Form	Freiwinkel	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC805P	AC810P	AC820P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	7°	TCMT 110204 NLU	○	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLU	○	●					0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	●	○					0,8
		16T304 NSU	●	○		9,525	3,97	4,3	0,4
	7°	TCMT 110204 NSK	●	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSK	●	○					0,8
		16T308 NSK	●	○		9,525	3,97	4,3	0,8
	7°	TPMT 080204 NLU	●			4,76	2,38	2,3	0,4
		110304 NLU	●			6,35	3,18	3,3	0,4
		110308 NLU	●						0,8
	11°	TPMT 110302 NSU	○	○		6,35	3,18	3,3	0,2
		110304 NSU	●	○					0,4
		110308 NSU	●	○					0,8
		160404 NSU	●	○		9,525	4,76	4,3	0,4
		160408 NSU	●	○					0,8
	11°	TPMT 110304 NMU		○		6,35	3,18	3,3	0,4
		110308 NMU		○					0,8
		160404 NMU		○		9,525	4,76	4,3	0,4
		160408 NMU		○					0,8
	11°	TPMH 110304 NSF	●	●		6,35	3,18	3,3	0,4
		110308 NSF	●	●					0,8
		TPMT 160404 NSF	●	●		9,525	4,76	4,3	0,4
		160408 NSF	●	●					0,8

35° Rhombischer Typ

Form	Freiwinkel	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC805P	AC810P	AC820P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch-Ø	Ecken-radius
	5°	VBMT 110304 NLU	○	○		6,35	3,18	2,8	0,4
		160604 NLU	●	●					0,4
		160408 NLU	●	●		9,525	4,76	4,4	0,8
	5°	VBMT 110204 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	●	●					0,8
		110304 NSU	●	●		6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	●	●					0,8
	5°	160404 NSU	●	○		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	○					0,8
		VBMT 110204 NSK	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSK	●	●					0,8
	5°	160404 NSK	●	●					0,4
		160406 NSK	●	●		9,525	4,76	4,4	0,6
		160408 NSK	●	●					0,8
		160412 NSK	●	●					1,2
	5°	VBMT 160408 NMU	●			9,525	4,76	4,4	0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●	○		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	○					0,8
	7°	VCMT 160404 NSK	●	●		9,525	4,76	4,4	0,4
	7°	160408 NSK	●	●					0,8

● Eurolager
○ Japanlager

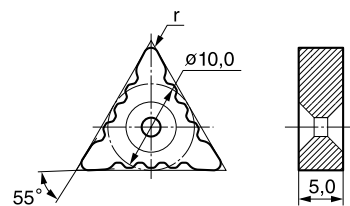
Dreieckiger Typ (ohne Schraubenloch)

	11°	TPMR 110304 NSF	●	●		6,35	3,18	-	0,4
		110308 NSF	●	●					0,8
		160304 NSF	●	●					0,4
		160308 NSF	●	●		9,525	3,18	-	0,8
		160312 NSF	●						1,2

Spezielle Schneidplatten

Negativer Typ für T-REX

Form	Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC805P	AC810P	AC820P	Innenkreis (IC)	Platten-dicke	Loch Ø	Ecken-radius
	TRM 551704 LU	●	●		10,0	5,0	-	0,4
	551708 LU	●	●					0,8
	551712 LU	●	●					1,2
	TRM 551704 SU		○		10,0	5,0	-	0,4
	551708 SU		○					0,8
	551712 SU		○					1,2
	TRM 551704 GU	●	●	●	10,0	5,0	-	0,4
	551708 GU	●	●	●				0,8
	551712 GU	●	●	●				1,2



ACE-Beschichtung AC805P/AC810P/AC820P/AC830P

Empfohlene Schnittbedingungen

Kohlenstoffarmer Stahl (bis zu HB180)

Plattenbezeichnung und Spanbrecher	Empfohlene Schnittdaten						
	AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	f	a _p	
	v _c (m/min)				(mm/U)	(mm)	
CC□□09.. CN□□12..	NLU NSU	370 (250-500)	290 (170-430)	250 (150-350)	200 (120-300)	0,2 (0,1-0,4)	1,3 (0,5-2,0)
	NSE					0,3 (0,1-0,45)	
DC□□11.. DN□□11..	NGU NUX	350 (250-450)	290 (170-430)	230 (150-300)	200 (120-300)	0,3 (0,1-0,45)	2,2 (0,8-5,0)
	NGE					0,4 (0,1-0,6)	
SN□□12.. TN□□16..	NMU	310 (200-400)	260 (140-360)	200 (130-280)	180 (100-250)	0,35 (0,2-0,6)	3,0 (1,8-6,0)
	NME					0,45 (0,2-0,7)	
WN□□06.. WN□□08..	NMP NHG	-	220 (140-290)	180 (100-260)	150 (100-200)	0,4 (0,35-0,8)	4,5 (3,0-8,0)
CN□□16.. SN□□15..	NGU NUX	-	260 (140-360)	200 (130-280)	180 (100-250)	0,3 (0,15-0,45)	3,5 (0,8-5,0)
	NGE					0,4 (0,1-0,6)	
	NMU	-	220 (140-290)	180 (100-260)	150 (100-200)	0,4 (0,2-0,6)	4,5 (1,8-6,0)
	NME					0,45 (0,2-0,7)	
NMP NHG	-	190 (120-260)	160 (80-240)	130 (80-180)	0,6 (0,35-0,8)	5,0 (3,0-8,0)	
CN□□19.. DN□□19..	NMU	-	220 (140-290)	180 (100-260)	150 (100-200)	0,4 (0,2-0,6)	5,0 (1,8-6,0)
	NME					0,45 (0,2-0,7)	
	NMP NHG	-	190 (120-260)	160 (80-240)	130 (80-180)	0,4 (0,35-0,8)	6,5 (3,0-9,0)

Kohlenstoff / Legierter Stahl (über HB180)

Plattenbezeichnung und Spanbrecher	Empfohlene Schnittdaten						
	AC805P	AC810P	AC820P	AC830P	f	a _p	
	v _c (m/min)				(mm/U)	(mm)	
CC□□09.. CN□□12..	NLU NSU	350 (250-500)	260 (170-360)	210 (120-300)	180 (120-250)	0,2 (0,1-0,4)	1,3 (0,5-2,0)
	NSE					0,3 (0,1-0,45)	
DC□□11.. DN□□11..	NGU NUX	320 (250-450)	250 (150-350)	180 (100-270)	150 (100-200)	0,3 (0,1-0,45)	2,2 (0,8-5,0)
	NGE					0,4 (0,1-0,6)	
SN□□12.. TN□□16..	NMU	280 (150-400)	230 (130-330)	150 (80-230)	130 (80-180)	0,35 (0,2-0,6)	3,0 (1,8-6,0)
	NME					0,45 (0,2-0,7)	
WN□□06.. WN□□08..	NMP NHG	-	140 (100-230)	130 (60-200)	100 (70-160)	0,4 (0,35-0,8)	4,5 (3,0-8,0)
CN□□16.. SN□□15..	NGU NUX	-	190 (130-250)	160 (100-230)	130 (90-170)	0,3 (0,15-0,45)	3,5 (0,8-5,0)
	NGE					0,4 (0,1-0,6)	
	NMU	-	160 (100-220)	140 (80-210)	110 (70-150)	0,4 (0,2-0,6)	4,5 (0,8-6,0)
	NME					0,45 (0,2-0,7)	
NMP NHG	-	140 (90-200)	120 (70-180)	100 (60-140)	0,6 (0,35-0,8)	5,0 (3,0-8,0)	
CN□□19.. DN□□19..	NMU	-	160 (100-220)	140 (80-210)	110 (70-150)	0,4 (0,2-0,6)	5,0 (1,8-6,0)
	NME					0,45 (0,2-0,7)	
	NMP NHG	-	140 (90-200)	120 (70-180)	100 (60-140)	0,4 (0,35-0,8)	6,5 (3,0-9,0)

Anwendungsbeispiele

AC805P

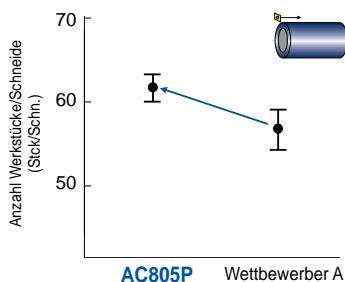
21NiCrMo2 (HB212), Buchse, Außendurchmesser schrappen



AC805P NGUW
61 Stück/Schneide



Wettbewerber A
51 Stück/Schneide



Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit höherer Standzeit

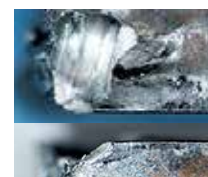
Plattentyp: CNMG120408

Schnittdaten: v_c=457m/min,
f=0,36mm/U,
a_p=1,5mm
nass

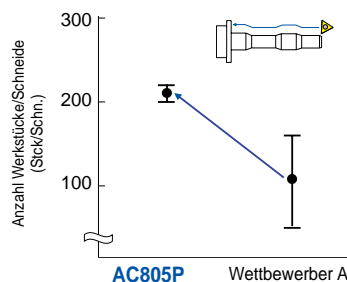
C45 (HB>235), Welle, Außendurchmesser schrappen



AC805P NME
200 Stück/Schneide



Wettbewerber A
195 Stück/Schneide



Trockenbearbeitung mit stabiler Standzeit

Plattentyp: DNMG150612

Schnittdaten: v_c=228-254m/min,
f=0,45mm/U,
a_p=3,0mm
trocken

AC805P NGUW zeigt bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung eine ausgezeichnete Kolkverschleißbeständigkeit verglichen mit der P05-Sorte des Wettbewerbs.

AC805P zeigt eine exzellente Kolkverschleißbeständigkeit und erreicht eine stabilere Standzeit bei der Trockenbearbeitung.

ACE-Beschichtung AC805P/AC810P/AC820P/AC830P

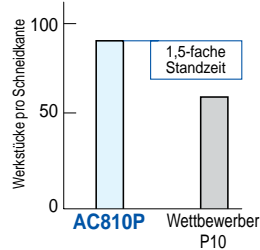
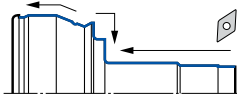
Anwendungsbeispiele

AC810P

Ck53, CVJ (Gleichlaufgelenk) Außenring

Hohe Standzeit bei der Trockenbearbeitung

Bei der Trockenbearbeitung bietet AC810P eine hervorragende Verschleißfestigkeit im Vergleich zum Schneidstoff des Wettbewerbers und erzielt 1,5-fach längere Standzeiten.

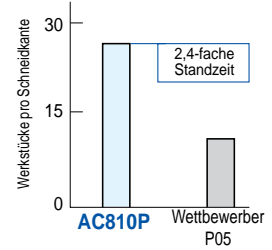
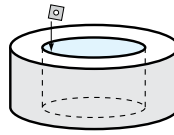


Plattentyp: DNMG150612NGE
Schnittdaten: $v_c=270\text{m/min}$, $f=0,35 \sim 0,38\text{mm/U}$, $a_p=1,5\text{mm}$, trocken

C45, Kupplung

Gleichwertig zum P05 Schneidstoff

Bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung wurde mit AC805P gegenüber der Wettbewerbsorte ein Anstieg der Standzeit um das 2,4-Fache durch hervorragende Verschleißfestigkeit erzielt.

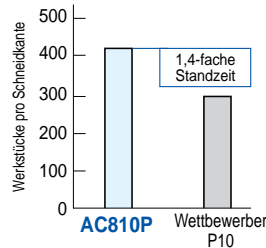
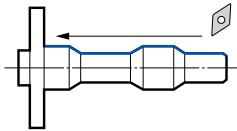


Plattentyp: SNMG150616NMU
Schnittdaten: $v_c=175\text{m/min}$, $f=0,66\text{mm/U}$, $a_p=2,6\text{mm}$, nass

15CrMo5, Nabe

Hohe Standzeiten beim Schruppen (verzunderte Oberfläche)

Beim Schruppen von Walzzunderwerkstücken zeigt AC810P eine überragende Verschleißfestigkeit und Stabilität der Schneidkante und erreicht 1,4-fach längere Standzeiten.

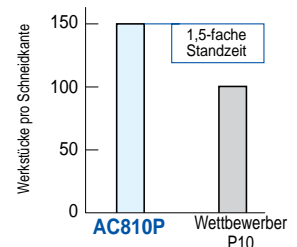
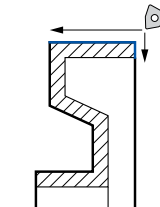


Plattentyp: DNMG150612NGE
Schnittdaten: $v_c=204\text{m/min}$, $f=0,35 \sim 0,45\text{mm/U}$, $a_p=1,5 \sim 3,0\text{mm}$, nass

C45, Nabe

Hohe Standzeiten beim Schruppen (verzunderte Oberfläche)

1,5-fach bessere Standzeit als die Wettbewerbsorte und überragende Verschleißfestigkeit von AC810P.

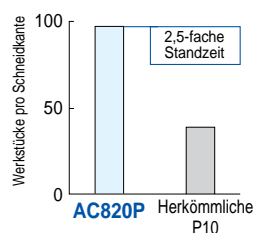
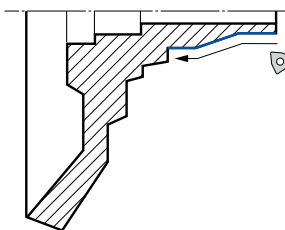


Plattentyp: WNMG080412NGU
Schnittdaten: $v_c=250\text{m/min}$, $f=0,4\text{mm/U}$, $a_p=1,5\text{mm}$, nass

AC820P

Ck45, Achsschenkel

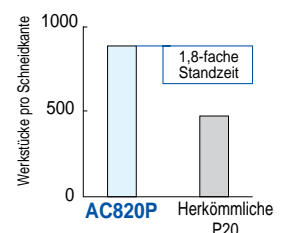
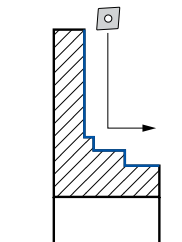
Keine plötzlichen Brüche und deutlich verbesserte Stabilität bei 2,5-fach längerer Standzeit.



Plattentyp: WNMG080412NLU
Schnittdaten: $v_c=192\text{m/min}$, $f=0,45\text{mm/U}$, $a_p=1,0 \sim 2,0\text{mm}$, nass

15CrMo5, Turbinennabe

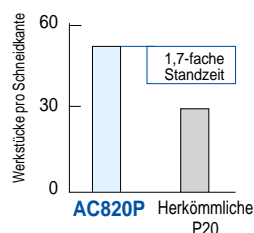
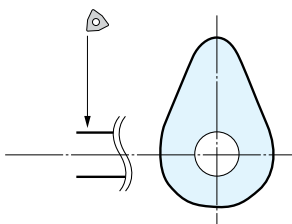
Exzellente Schlichtoberflächen mit 1,8-facher Standzeiten in niedrig legierten Stählen.



Plattentyp: CNMG120408NGU
Schnittdaten: $v_c=200\text{m/min}$, $f=0,25\text{mm/U}$, $a_p=2,0\text{mm}$, nass

34CrMo4, Ausgleichswelle

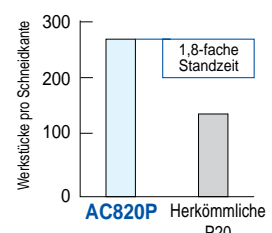
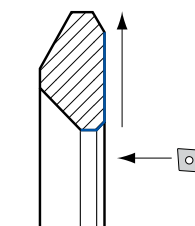
Hohe Zuverlässigkeit beim unterbrochenen Schnitt mit 1,7-facher Standzeit.



Plattentyp: WNMG080408NGU
Schnittdaten: $v_c=220\text{m/min}$, $f=0,18\text{mm/U}$, $a_p=1,0\text{mm}$, nass

25CrMo4, Getriebe

Gute Verschleißfestigkeit bei hohen Vorschüben mit 1,8-facher Standzeit.



Plattentyp: CNMG120408NMU
Schnittdaten: $v_c=220\text{m/min}$, $f=0,5\text{mm/U}$, $a_p=5\text{mm}$, nass

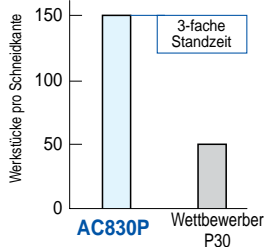
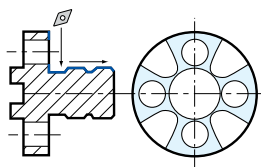
Anwendungsbeispiele

AC830P

C55, Nabeneinheit

Hohe Standzeiten im unterbrochenen Schnitt und im Vollschnitt

AC830P bietet im Vergleich zur Wettbewerber-Schneidplatte sowohl im Vollschnitt als auch im unterbrochenen Schnitt eine bessere Beständigkeit gegen Mikroausbrüche und führt zu 3-fachen Standzeiten.

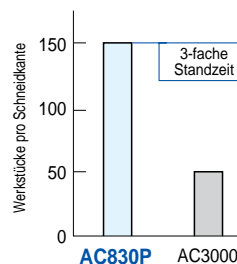
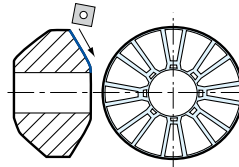


Plattentyp: DNMG150612NUX
Schnittdaten: $v_c=150\text{m/min}$, $f=0,25\text{mm/U}$, $a_p=1,0$, nass

20Cr4, Getriebezahnrad

Stabile Standzeit auch bei stark unterbrochenen Schnitten

Im stark unterbrochenen Schnitt zeigt AC830P bessere Verschleißfestigkeit als der herkömmliche Schneidstoff und erzielt eine 3-fach höhere Standzeit.

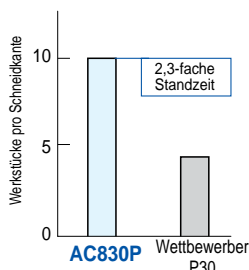
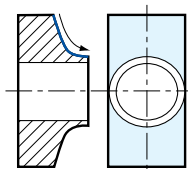


Plattentyp: SNMG120412NUX
Schnittdaten: $v_c=170\text{m/min}$, $f=0,35\text{mm/U}$, $a_p=1,5\text{mm}$, nass

C50, Maschinenbauteil

Erhöhte Effizienz und hohe Standzeit

AC830P erzielt eine um 25 % höhere Schnittgeschwindigkeit als die Wettbewerber-Schneidplatte und 2,3-fach längere Standzeiten.

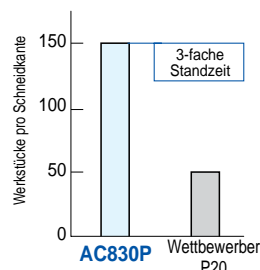
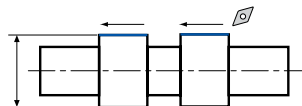


Plattentyp: CNMG120412NMU
Schnittdaten: $v_c=120 \sim 150\text{m/min}$, $f=0,25\text{mm/U}$, $a_p=1,5\text{mm}$, nass

15CrMo5, Nockenwelle

Verglichen mit einem P20-Schneidstoff

AC830P zeigt 3-fach höhere Standzeit (140 bis 160 Werkstücke) als die Wettbewerber-Schneidplatte (30 bis 70 Werkstücke).



Plattentyp: DNMG150608NGU
Schnittdaten: $v_c=220\text{m/min}$, $f=0,25\text{mm/U}$, $a_p=1,0\text{mm}$, nass



CARBIDE - CBN - DIAMOND

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072, E-mail: Info@SumitomoTool.com Internet: www.SumitomoTool.com



Vertretung: