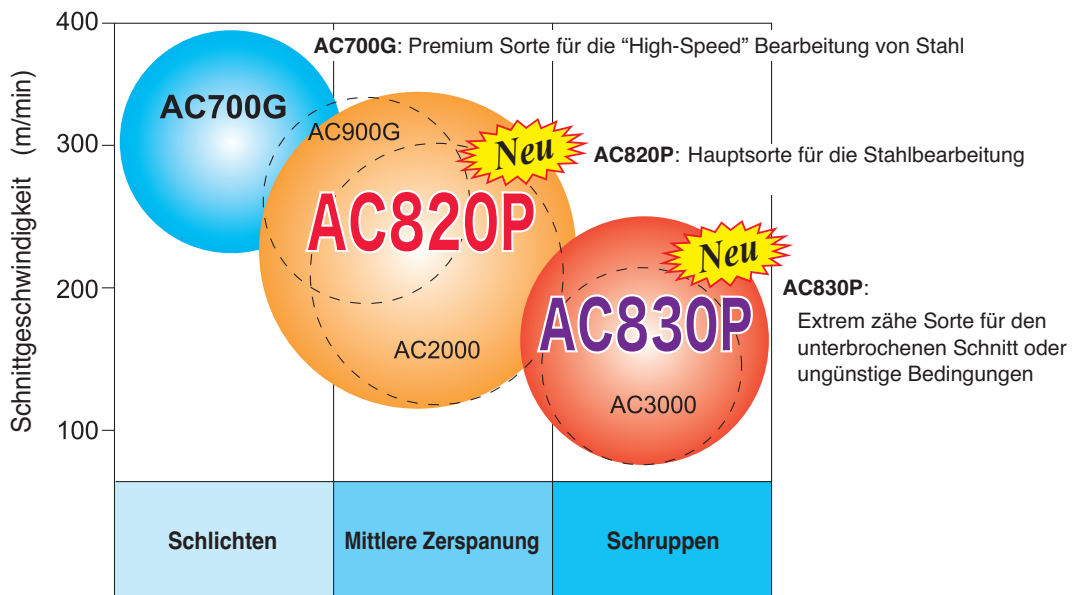


Allgemeine Merkmale

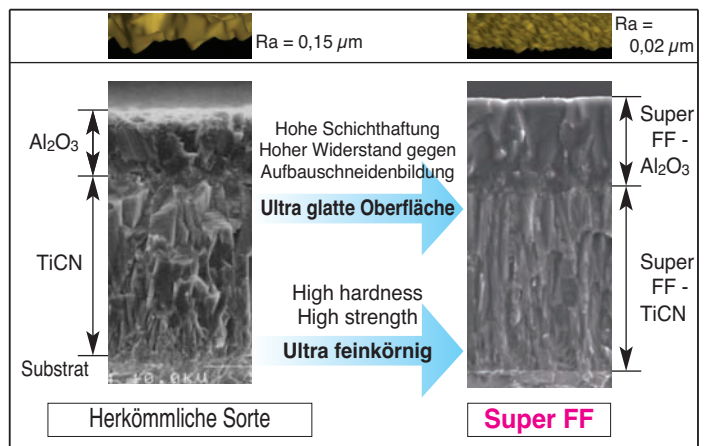
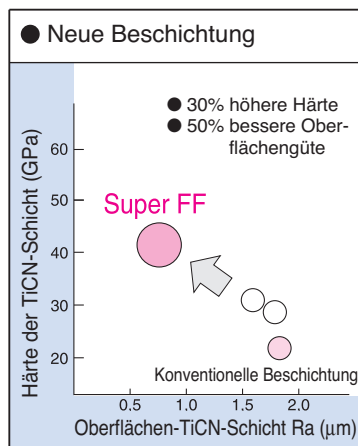
Die "ACE-Beschichtungen" AC820P und AC830P sind neu entwickelte, glatte "Super FF"-Lagen beschichtete Hartmetallsorten, die besonders für Schruppbearbeitungen bei Kohlenstoff- und legierten Stählen geeignet sind. Bei Voll- und unterbrochenem Schnitt übertrifft diese einzigartige Sorte die Stabilitätsanforderungen im P30 und die Zähigkeitsanforderungen im P20 Bereich.

AC700G und AC900G sind Mehrbereichssorten für die Bearbeitung von Stahl und Guss. Spezielle Substrat- und Beschichtungskombinationen ermöglichen exzellente Standzeiten auch bei höheren Schnittgeschwindigkeiten.

Anwendungsbereich



Eigenschaften / Vorzüge



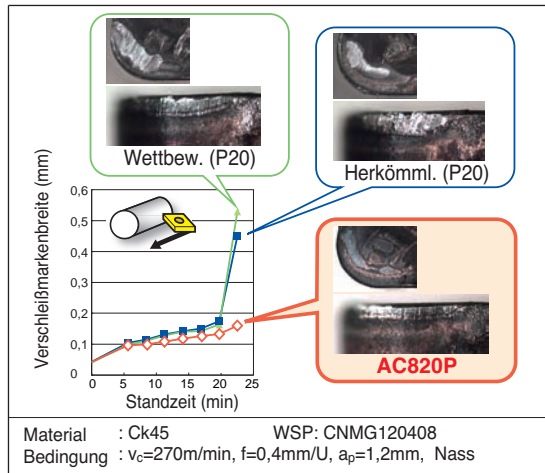
Empfohlene Schnittdaten

Die Referenzwerte gelten für Anwendungen von CNMG120408, Schnitttiefe: 1-5 mm

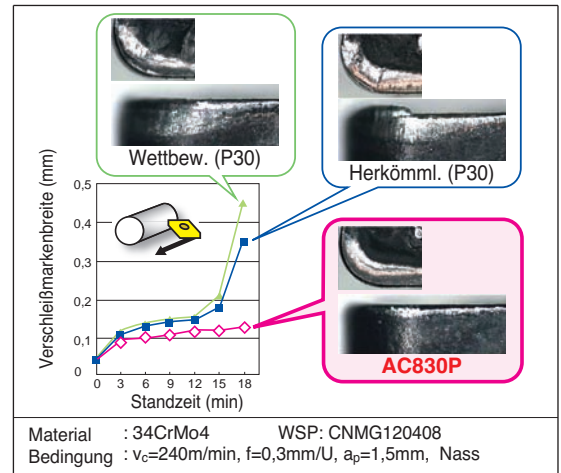
Werkstückstoff	Schnittgeschwindigkeit (m/min)		
	AC700G	AC820P Neu	AC830P Neu
Kohlenstoffarmer Stahl (unter HB180)	260 — 420	200 — 320	140 — 250
Kohlenstoff- / Legierter Stahl (unter HB280)	210 — 340	150 — 300	110 — 180
Kohlenstoff- / Legierter Stahl (über HB280)	170 — 280	130 — 250	90 — 150
Vorschub (mm/U)	0,1 — 0,4	0,1 — 0,5	0,3 — 0,6

Leistungs-
beispiel

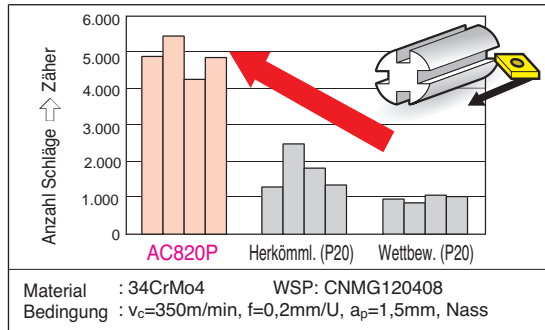
● Verschleißfestigkeit von AC2000



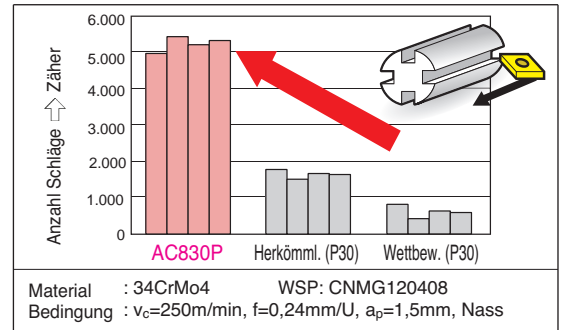
● Verschleißfestigkeit von AC830P



● Bruchfestigkeit von AC820P

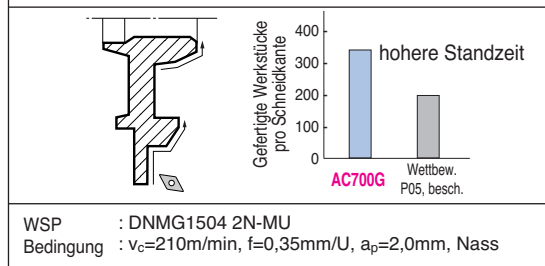


● Bruchfestigkeit von AC830P

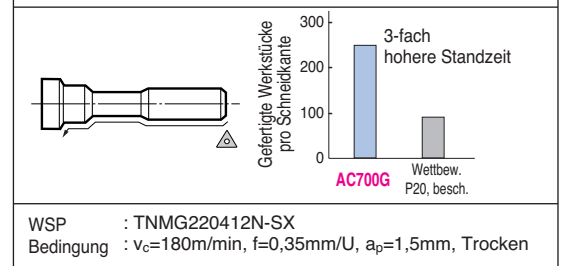


Anwendungs-
beispiele
AC700G

● Ck45 / Nabe

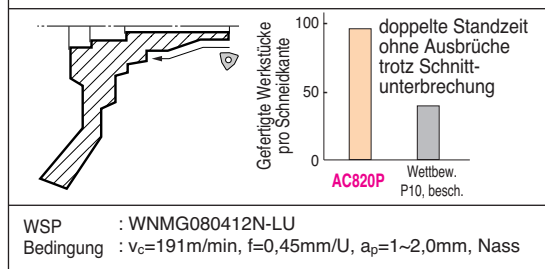


● Ck30 / Antriebswelle

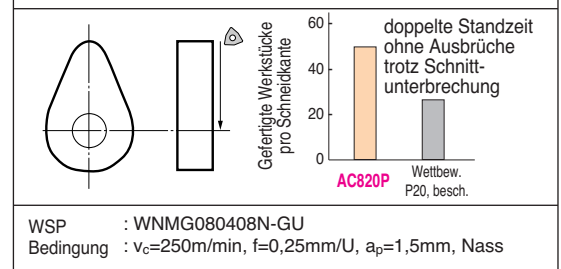


Anwendungs-
beispiele
AC820P

● Ck48 / Achsschenkel

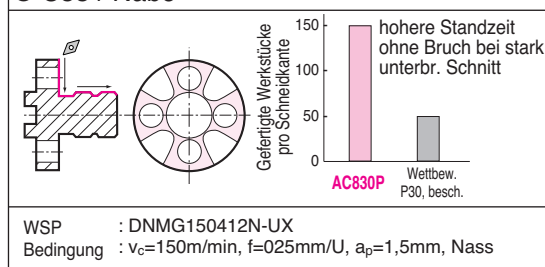


● 34CrMo4 / Nockenscheibe

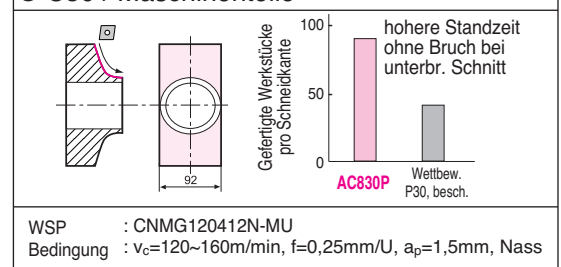


Anwendungs-
beispiele
AC830P

● C55 / Nabe



● C50 / Maschinenteile





■ Allgemeine Merkmale

Die Sorten AC410K und AC700G wurden für die Bearbeitung von Grauguss und Kugelgraphitguss optimiert.

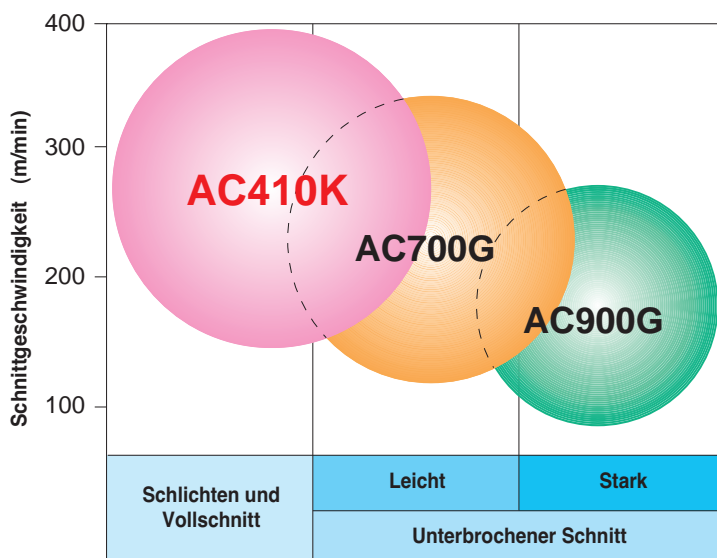
Das Zirkonium legierte Hartmetallsubstrat und die verschleißfeste CVD Mehrlagenbeschichtungen garantieren hohe Standzeiten selbst unter extremen Schnittbedingungen.

AC410K für die Vollschnittbearbeitung von Kugelgraphit- und Grauguss

AC700G für die Schruppbearbeitung von Kugelgraphit- und Grauguss auch im mittelstark unterbrochenen Schnitt

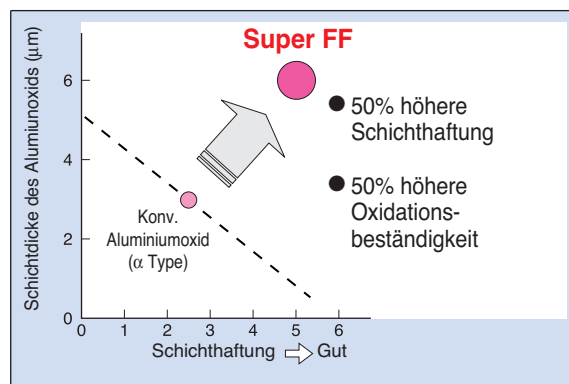
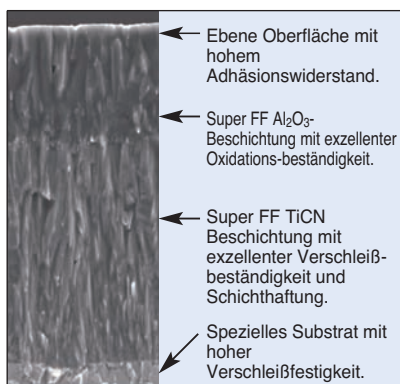
AC900G zum schweren Schruppen und den Einsatz bei starken Schnittunterbrechungen für Kugelgraphit- und Grauguss

■ Anwendungsbereich



■ AC410K Eigenschaften

- Die neue superzähe Super FF Al_2O_3 -Beschichtung ist 30% härter und 150% beständiger gegen Ab- und Ausplatzungen.
- Im Vergleich mit Wettbewerbsorten wurden die Standzeiten verdoppelt.
- Die Schneidleistung wurde um 50% substantiell verbessert.
- Geeignet für die Trockenbearbeitung.



■ Empfohlene Schnittbedingungen

● Grauguss (GG)

Anwendung	Empfehlung		Schnittgeschw. (m/min)	
	Sorte	Spanbrecher	—	—
Schlichten und Vollschnitt	AC410K	NUZ	100 — 400	0,1 — 0,6
Moderater Schruppschnitt	AC700G	— (NUZ)	100 — 350	0,1 — 0,8
Unterbrochener Schnitt	AC900G	NUX (NUZ)	100 — 300	0,1 — 0,6
Schwerste Bearbeitung	AC900G	— (NUX)	100 — 250	0,1 — 0,6

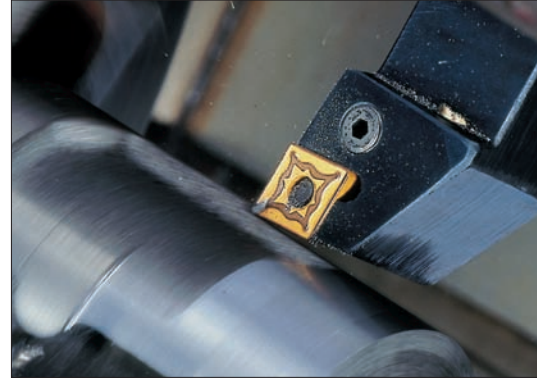
● Kugelgraphitguss (GGG)

Anwendung	Empfehlung		Schnittgeschw. (m/min)	
	Sorte	Spanbrecher	—	—
Schlichten und Vollschnitt	AC410K	NUZ	150 — 350	0,1 — 0,5
Moderater Schruppschnitt	AC700G	NUX	100 — 280	0,1 — 0,4
Unterbrochener Schnitt	AC900G	NUX (NUZ)	100 — 250	0,1 — 0,4
Schwerste Bearbeitung	AC820P	NUX (NMU)	100 — 200	0,1 — 0,4



AC410K

AC410K nutzt eine ultra dicke Super FF Beschichtung, die sich hervorragend für die Bearbeitung von Grauguss und Kugelgraphitguss bei hohen Schnittgeschwindigkeiten eignet. Zusammen mit der Sorte AC700G können alle Gusswerkstoffe bearbeitet werden.

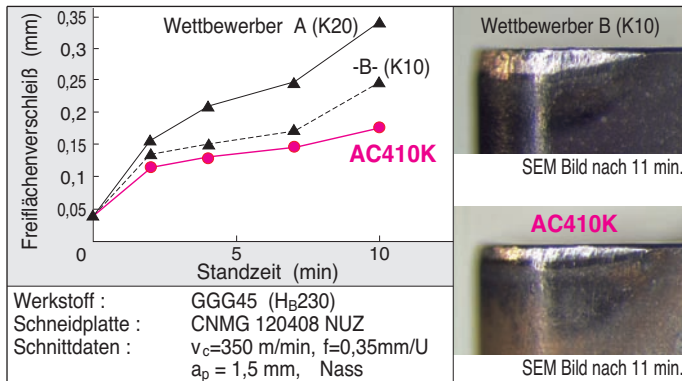


AC700G / AC900G

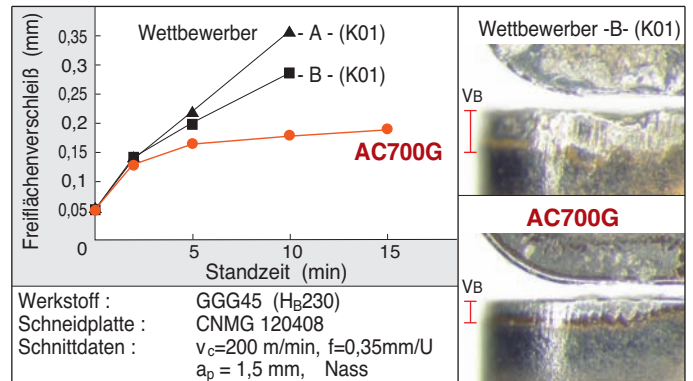
Die Sorten AC700G und AC900G eignen sich für die Schruppbearbeitung und den unterbrochenen Schnitt und beinhalten neueste Oberflächentechnologie, welche die Oberflächengüte verbessert und der Aufbauschneidenbildung entgegenwirkt.

Entwickelt für die Schruppbearbeitung von Kugelgraphit- und Grauguss garantieren AC700G und AC900G höchste Sicherheit unter extremen Bedingungen, im moderaten und stark unterbrochenen Schnitt.

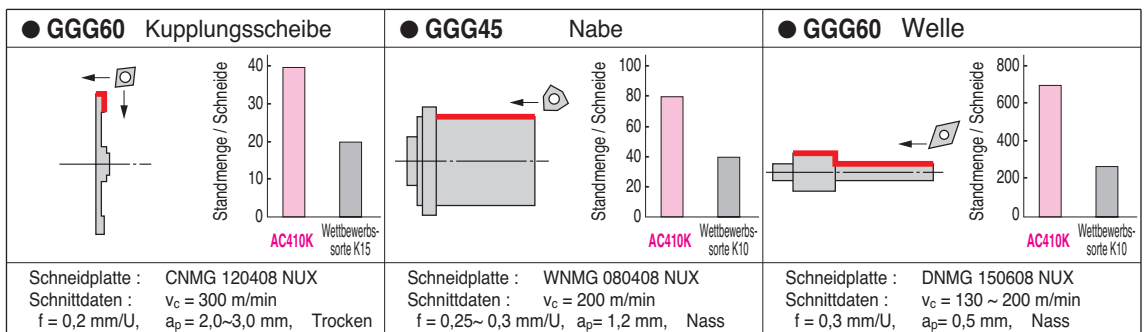
■ AC410K Leistungsbeispiel (Vollschnitt)



■ AC700G Leistungsbeispiel (unterb. Schnitt)



■ Anwendungsbeispiel: AC410K



■ Anwendungsbeispiel: AC700G

